

Betriebs- und Wartungsanleitung



INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
1. Wichtige Informationen und rechtliche Hinweise	3
2. Allgemeine Hinweise	4
2.1 Angaben über die Pumpentype	4
2.2 Technisches Datenblatt	4
2.3 Zulässige Verwendung	4
3. Sicherheits- und Hinweiszeichen	5
4. Allgemeine Sicherheitshinweise	6
4.1 Sicherheitshinweise für den Betreiber/Bediener	6
4.2 Sicherheitshinweise für Wartungs-/Inspektions- und Montagearbeiten	7
4.3 Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (In Vorbereitung)	7
4.4 Unzulässige Betriebsarten	7
5. Konstruktiver Aufbau	8
5.1 Pumpengehäuse	8
5.2 Rotor-Stator-Set	8
5.3 Welle, Lagerung und Schmierung	8
6. Inbetriebnahme – Vorarbeiten	8
7. Inbetriebnahme – Allgemein	9
7.1 Einbaulage	9
7.2 Drehrichtung	9
7.3 Entlüften	10
7.4 Anschlüsse	11
7.5 Antrieb für ViSCO.mini® (optional)	11
7.5.1 Anschluss-Belegung für ViSCO.mini®	11
7.6 Ansaugbedingungen bei Exzentrerschneckenpumpen	12
7.7 Drehzahlempfehlung / Viskositätsbereiche	12
7.8 Medium (Empfehlung max. Drehzahl)	12
7.9 Temperatur	12
8. Lagerung, Rücksendungen und Entsorgung	13
9. Wartung, Lebensdauer und Gewährleistung	14
10. Demontage und Wiedermontage	14
10.1 Grundsätzliche Vorschriften	14
10.1.1 Demontage der Pumpe	14
10.1.2 Montage der Pumpe	14
10.2 Ersatzteile	15
10.3 Zugehörige Unterlagen	16
11. Typenschlüssel	17
12. Unbedenklichkeitserklärung	18

1. WICHTIGE INFORMATIONEN UND RECHTLICHE HINWEISE

Sehr geehrter Kunde, sehr geehrter Anwender,

diese Betriebsanleitung für Exzentrerschneckenpumpen „**ViSCO.pump**®“ von Beinlich Pumpen GmbH (Beinlich) enthält erforderliche Informationen, um die Installation und Inbetriebnahme der Pumpe sach- und bestimmungsgemäß durchzuführen.

Jede Installation, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Prüfung darf ausschließlich von ausgebildetem und autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden. Die Betriebsanleitung muss sorgfältig gelesen und eingehend befolgt werden, damit ein störungsfreier, bestimmungsgemäßer und sicherer Betrieb der Pumpe gegeben ist. Insbesondere die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten.

Diese Betriebsanleitung muss für das autorisierte Fachpersonal jederzeit einsehbar aufbewahrt werden. Es dürfen zu keinem Zeitpunkt Inhalte aus der Betriebsanleitung entfernt werden. Eine fehlende Betriebsanleitung oder fehlende Seiten müssen bei Verlust umgehend ersetzt werden. Die Betriebsanleitung kann jederzeit bei Beinlich angefordert oder auf unserer Webseite www.beinlich-pumps.com heruntergeladen werden. Die Betriebsanleitung muss an jeden nachfolgenden Benutzer der Pumpe weitergegeben werden.

Diese Betriebsanleitung unterliegt keinem Änderungsdienst durch Beinlich. Beinlich behält sich das Recht vor, jederzeit technische Änderungen ohne weitere Bekanntgabe durchzuführen.

Beinlich erteilt keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien auf handelsübliche Qualitäten und Eignungen für einen bestimmten Einsatzzweck.

Beinlich haftet nicht für Schäden und Betriebsstörungen, die durch Bedienungsfehler, Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung, unsachgemäßer Installation, Inbetriebnahme oder Wartung sowie nicht bestimmungsgemäßer Verwendung der Pumpe entstehen.

Das Öffnen der Pumpe ist grundsätzlich nicht zulässig. Nach einem eigenmächtigen Öffnen oder Umbauen sowie nach einmaligem, falschem Anschließen der Pumpe erlischt die Gewährleistung sowie die Produkthaftung durch Beinlich.

Mit der Herausgabe dieser Betriebs- und Wartungsanleitung erlöschen sämtliche Angaben aus früheren Publikationen. Änderungen und Abweichungen bleiben Beinlich vorbehalten. Für mögliche Druckfehler übernimmt Beinlich keine Haftung. Vervielfältigungen, auch Auszüge, sind nur nach schriftlicher Genehmigung durch Beinlich gestattet. Beinlich behält sich das Recht vor, jederzeit technische Änderungen durchzuführen. Stand: 02/2024

2. ALLGEMEINE HINWEISE

Die vorliegende Betriebsanleitung ist Bestandteil der Lieferung und muss, bevor Sie mit der Pumpe arbeiten, gelesen werden. Die Anweisungen dieser Betriebsanleitung sind unbedingt einzuhalten. Bewahren Sie diese Betriebsanleitung in der Nähe der Pumpe auf.

HINWEIS

Für Schäden bzw. Betriebsstörungen, die aus Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung resultieren, wird keine Haftung übernommen. Die Firma Beinlich Pumpen GmbH behält sich im Sinne einer Weiterentwicklung das Recht vor, an den einzelnen Bauteilen bzw. Baugruppen Änderungen vorzunehmen, die unter Beibehaltung der wesentlichen Merkmale zur Verbesserung des Produkts für sinnvoll erachtet werden.

2.1 Angaben über die Pumpentype

Die komplette Typenbezeichnung ist dem technischen Datenblatt bzw. der Auftragsbestätigung zu entnehmen. Die Seriennummer setzt sich zusammen aus der

Auftragsnummer und einer fortlaufenden Seriennummer (z.B. 15/0000-00). Sie ist auf dem Typenschild oder auf der Pumpe direkt angebracht.

2.2 Technisches Datenblatt

Das technische Datenblatt ist Bestandteil unserer Auftragsbestätigung und beinhaltet alle wichtigen technischen Details, die zwischen dem Käufer und dem Hersteller vereinbart wurden.

2.3 Zulässige Verwendung

Die Pumpe/das Pumpenaggregat ist nur für den Einsatzbereich ausgelegt, der im technischen Datenblatt unserer Auftragsbestätigung aufgeführt ist. Wir empfehlen die Materialverträglichkeit mit dem Medium zu prüfen. Abweichende Betriebsbedingungen erfordern neue vertragliche Vereinbarungen. Wird die Pumpe/das

Pumpenaggregat in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt, ist die Ergänzung zur allgemeinen Betriebs- und Wartungsanleitung für Beinlich Exzentrerschneckenpumpe und Aggregate für den **Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich*** zu beachten.

*in Vorbereitung

3. SICHERHEITS- UND HINWEISZEICHEN

Beachten Sie unbedingt die in der Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die wie folgt gekennzeichnet sind:



Warnung vor mechanischer Gefahr



Betriebsanleitung lesen/
Vorschriften beachten



Warnung vor heißer Oberfläche



Freischalten



Warnung vor gefährlicher elektrischer
Spannung



Sichern



Wichtige Anweisung für sicheren
und störungsfreien Betrieb



Information, Tipps

4. ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Jede Lieferung ist unverzüglich nach Erhalt auf etwaige Transportschäden zu untersuchen. Die Inbetriebnahme ist gegebenenfalls auszuschließen. Der Kunde ist verantwortlich für die fachgerechte Aufstellung der Pumpe.

Bestätigte Eigenschaften der Pumpe bedingen die Einhaltung der Hinweise in dieser Betriebsanleitung. Achten Sie darauf, niemals beschädigte Produkte in Betrieb zu nehmen.

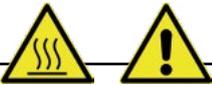
Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig, bevor Sie mit Aufstell-, Montage- oder Wartungsarbeiten beginnen. Montage, Anschluss, Inbetriebnahme sowie Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen unter Berücksichtigung

- dieser Anleitung,
- aller anderen zum Antrieb gehörenden Projektierungsunterlagen, Inbetriebnahme-Anleitungen und Schaltbilder,
- der aktuell gültigen nationalen und regionalen Vorschriften über Sicherheit und Unfallverhütung.



**Montage- und Wartungsarbeiten sind nur bei stillstehendem Antrieb durchzuführen!
Die Einheit muss spannungsfrei und gegen versehentliches Einschalten abgesichert sein!**

4.1 Sicherheitshinweise für den Betreiber/Bediener



Führen heiße oder kalte Maschinenteile zu Gefahren, müssen diese Teile bauseitig gegen Berührung gesichert sein.



Der Berührungsschutz für sich bewegende Teile, wie z.B. der Kupplung, darf bei in Betrieb befindlicher Maschine nicht entfernt werden.



Leckagen (z.B. der Wellendichtung) gefährlicher Fördergüter (z.B. explosiv, giftig, heiß) müssen so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und die Umwelt besteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.



Gefährdungen durch elektrische Energie sind auf jeden Fall auszuschließen. (Einzelheiten hierzu siehe z.B. in den Vorschriften des VDE und der Energieversorgungsunternehmen). Elektrische Anschlüsse sind von fachkundigem Personal durchzuführen.



Das Öffnen der Pumpe innerhalb des Gewährleistungszeitraumes ist nur nach Rücksprache und Genehmigung durch Beinlich Pumpen GmbH zulässig!

4.2 Sicherheitshinweise für Wartungs-/Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat, ausgeführt werden.

Grundsätzlich sind Arbeiten an der Pumpe nur im Stillstand durchzuführen.

Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Maschine muss unbedingt eingehalten werden. Pumpen und Pumpen-Aggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden. Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden. Vor der Wiedereinbetriebnahme sind die im Abschnitt Erstinbetriebnahme aufgeführten Punkte zu beachten.

4.3 Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (In Vorbereitung)

4.4 Unzulässige Betriebsarten

Die Betriebssicherheit der gelieferten Maschine ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend Abschnitt 1 – Allgemeine Hinweise dieser Betriebsan-

leitung gewährleistet. Die im Datenblatt angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall unter-, bzw. überschritten werden.

5. KONSTRUKTIVER AUFBAU

5.1 Pumpengehäuse

Die Pumpe besteht aus einem Pumpengehäuse, Dichtungslagerpaket, Rotor-Stator-Set und der optionalen Antriebseinheit. Der Sauganschluss ist als BSP Innenge-

winde und Druckanschluss als Luer- Innengewinde bzw. BSP Aussengewinde ausgeführt.

5.2 Rotor-Stator-Set

Der Rotor ist aus Edelstahl, die Geometrie des Rotors und Stators sind aufeinander angepasst. Diese beiden Bauteile bilden die Fördereinheit der Pumpe.

5.3 Welle, Lagerung und Schmierung

Die Antriebswelle ist in Lagern geführt, diese sind mit einer Dauerschmierung versehen.



Der Pumpe muss immer Flüssigkeit zukommen, sie darf nie trocken laufen!



Die Pumpe darf nicht mit Wasser betrieben werden.

6. INBETRIEBNAHME – VORARBEITEN

Die Pumpe darf nur dann in Betrieb genommen werden, wenn

- die Angaben der technischen Daten in der Auftragsbestätigung mit den Einsatzbedingungen übereinstimmen.
- keine Beschädigungen, z.B. durch Lagerung oder Transport erkennbar sind.
- Verschlusskappen und Abdeckhauben unbeschädigt sind.
- keine Undichtigkeit bzw. kein Ölverlust sichtbar ist.
- keine Korrosion oder andere Hinweise auf eine unsachgemäße oder feuchte Lagerung hinweisen.
- das Verpackungsmaterial restlos entfernt wurde.

7. INBETRIEBNAHME - ALLGEMEIN

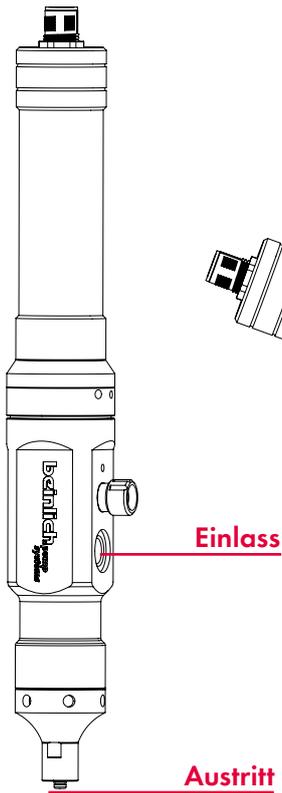
7.1 Einbaulage

beliebig

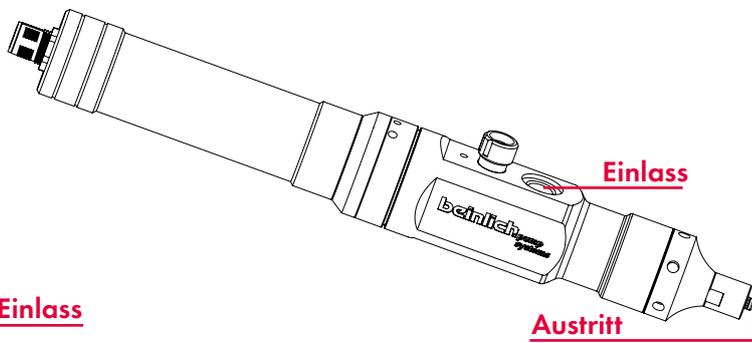
7.2 Drehrichtung

Standarddrehrichtung Links (CCW)

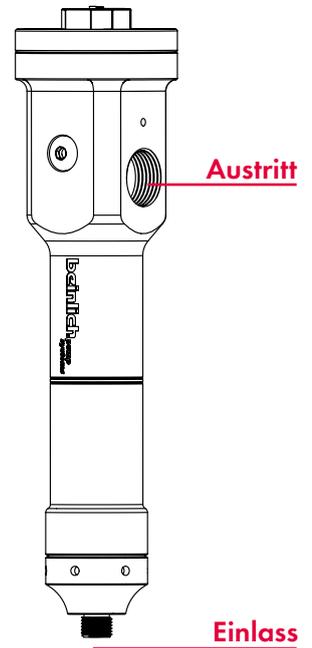
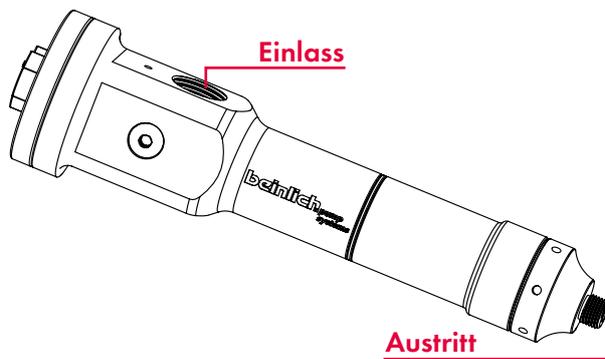
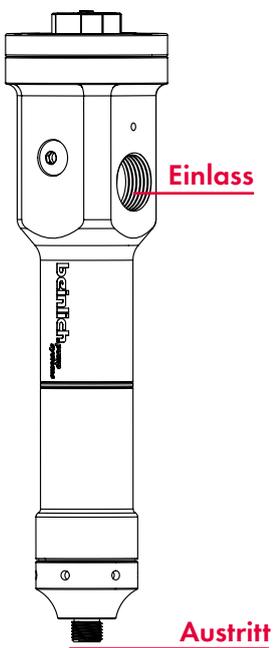
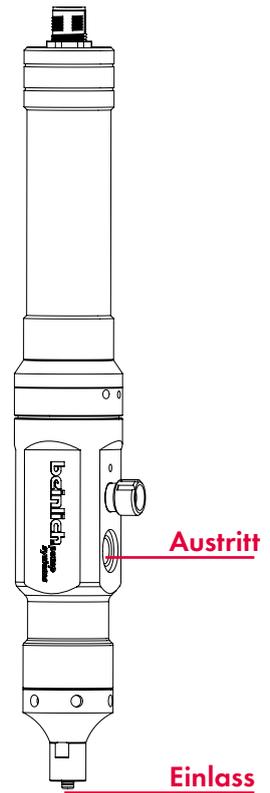
**Dosieren
CCW**



**Fördern
CCW**



**Entleeren
CW**



7.3 Entlüften

Um die Pumpe fehlerfrei betreiben zu können, ist sicherzustellen, dass sich keine Luft in der Pumpe befindet und komplett mit Medium gefüllt ist.

Es gibt 2 Möglichkeiten, um die Pumpe zu entlüften.

Möglichkeit 1 erlaubt das Befüllen sowohl bei geöffneter Kartusche, als auch unter Druck oder Schlauchzuführung.

Möglichkeit 2 hingegen ist nur für geschlossene Kartuschen oder Direktanbindung geeignet.



Möglichkeit 1: Gefahr durch herumspritzendes Medium
Sicherheitsvorschriften/-hinweise zum Medium ebenfalls beachten

Möglichkeit 1:

- Bringen Sie die Pumpe in Position (Abb.1) und öffnen Sie die Kartusche oder beaufschlagen den Behälter / Zuleitung mit Druck.
- Drehen Sie die Entlüftungsschraube (Pos.1) wenige Millimeter heraus, so dass Luft entweichen kann.
- Warten Sie, bis das Medium blasenfrei entweicht.
- Sobald das Medium blasenfrei austritt, entlasten Sie die druckbeaufschlagte Mediumszufuhr.
- Entfernen Sie das übergelaufene Medium und verschließen Sie die Entlüftungsschraube.

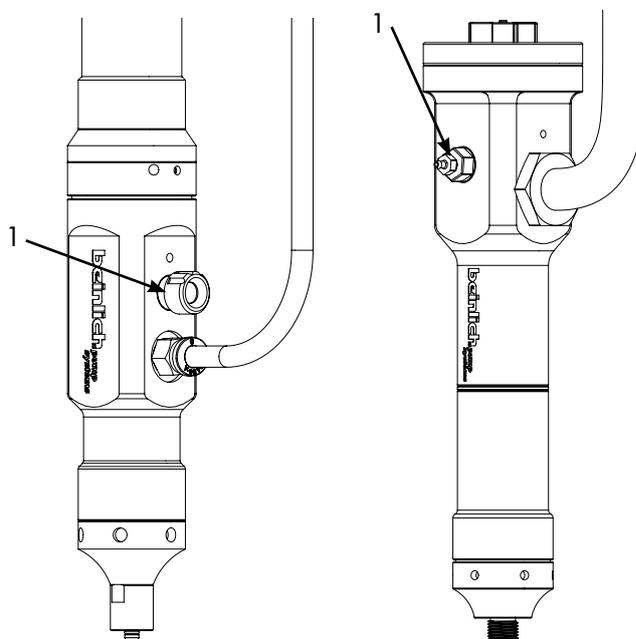


Abb.1

Möglichkeit 2:

- Richten Sie die Pumpe so wie in Abb.2 dargestellt aus.
- Starten Sie die Pumpe und fördern Sie, bis das Medium blasenfrei am Austritt (Pos.2) entweicht.



Um Verunreinigungen des Produktes zu vermeiden kann das Medium am Austritt z.B. durch einen Schlauch abgeführt werden.

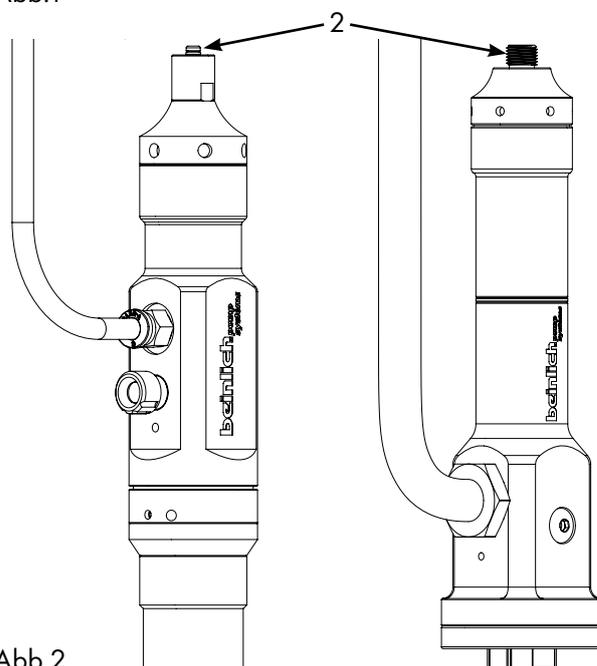


Abb.2

7.4 Anschlüsse

Standarddrehrichtung (Links)
 Versorgung G 1/8 bzw. G 3/4
 Austritt Luer-Adapter bzw. G 1/4



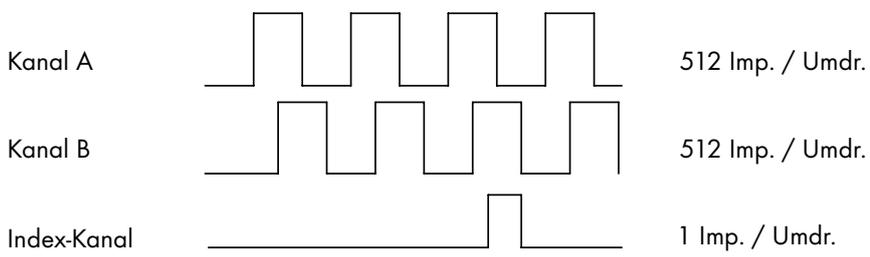
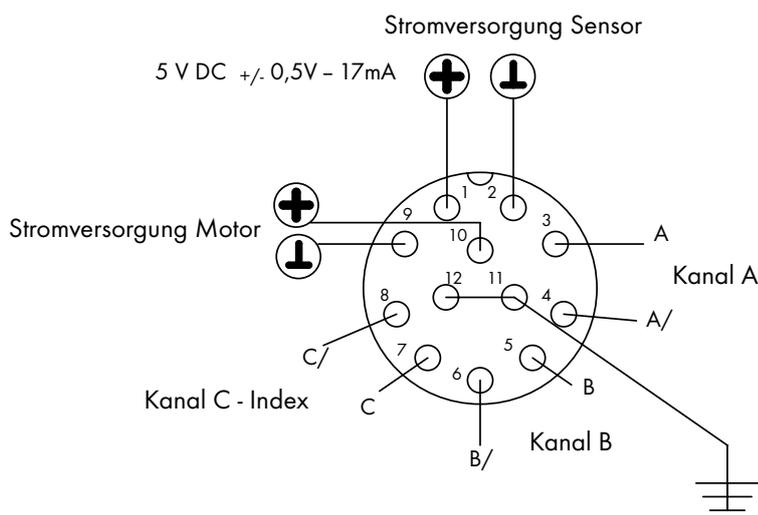
Wegen Verunreinigungsgefahr sind Dichtungsmittel wie Hanf oder Kitt nicht zulässig!

7.5 Antrieb für ViSCO.mini® (optional)

Der Antrieb erfolgt über einen 24V DC Motor mit angebautem Planetengetriebe.

7.5.1 Anschluss-Belegung für ViSCO.mini®

Für Phoenix Kontaktstecker – Ansicht Stecker seitig



7.6 Ansaugbedingungen bei Exzentrerschneckenpumpen

Die Pumpe ist unter bestimmten Voraussetzungen selbstansaugend. Jedoch ist bei höheren Viskositäten eine Zuführung des Mediums erforderlich (Vordruck).

Die im technischen Datenblatt angegebenen Werte für den Vordruck sind hierbei nicht zu überschreiten. Abhängig von Drehzahl und Viskosität können sich diese Werte gegebenenfalls ändern. Hierfür gelten die unter 7.8 stehenden Empfehlungen als Richtwerte.

7.7 Drehzahlempfehlung / Viskositätsbereiche

Diese Empfehlungen sind nur Richtwerte und stark abhängig von der Applikation und den Vor-Ort-Bedingungen. Maßgebend für die Lebensdauer bzw. den Verschleiß der Pumpe ist die max. zulässige Dreh-

zahl. Der Eingangsdruck ist den zulässigen Grenzen so zu wählen, dass eine kontinuierliche Befüllung der Pumpe gewährleistet ist.

7.8 Medium (Empfehlung max. Drehzahl)

Viskosität	Max. Drehzahl
1 mPa·s – 800 mPa·s	bis 100 %
800 mPa·s – 10.000 mPa·s	max. 90 %
10.000 mPa·s – 25.000 mPa·s	max. 70 %
25.000 mPa·s – 50.000 mPa·s	max. 50 %
50.000 mPa·s – 150.000 mPa·s	max. 25 %

Angaben für Medien ohne Füllstoffe

7.9 Temperatur

Die minimale und die maximale Temperatur ist abhängig vom Dichtungswerkstoff. Beachten Sie eine eventuelle Viskositätsänderung des Mediums bei Temperaturveränderung.

Berücksichtigen Sie hierzu auch das technische Datenblatt.

8. LAGERUNG, RÜCKSENDUNG UND ENTSORGUNG

Lagerung

Alle Pumpen von Beinlich werden mit Verschlussstopfen und in einer geeigneten Verpackung für alle Bestimmungsorte und Transportarten geliefert, so dass ein optimaler Schutz gewährleistet ist. Die Pumpen sollten immer in ihrer Originalverpackung gelagert werden. Die Pumpen dürfen keinen Temperaturen unter -20°C bzw. über $+60^{\circ}\text{C}$ ausgesetzt werden und sind vor Feuchtigkeit und deren Einwirkung zu schützen.

Bei der Lagerung der Pumpen sind zudem folgende Punkte zu beachten:

- Die Lagerung von Antriebseinheiten hat generell in geschlossenen Räumen zu erfolgen.
- Umgebungstemperatur max. 25°C ; relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %.
- Der Stator sollte dabei vom Rotor entfernt werden.
- Die Exzentrerschnuckenpumpeneinheiten sind vor Sonneneinstrahlung bzw. UV-Licht zu schützen.
- Es dürfen keine aggressiven und korrosiven Stoffe in der Umgebung gelagert werden.
- Die Einheiten sind vor mechanischer Belastung und Krafteinwirkung von außen zu schützen.

Rücksendung

1. Nur gereinigte, mediumfreie Pumpen können von Beinlich Pumpen zur Wartung oder Reparatur angenommen werden. Die Pumpe ist daher vor der Rücksendung vom Kunden ordnungsgemäß zu reinigen, um das Risiko einer Vergiftung/Kontamination durch schädliche, explosive und andere risikoreiche Fördermedien für Mensch und Umwelt zu verhindern.
2. Wurden Medien gefördert, deren Rückstände mit Luftfeuchtigkeit zu Korrosionsschäden führen oder bei Sauerstoffkontakt entflammen, so muss die Pumpe zusätzlich neutralisiert und zum Trocknen mit wasserfreiem, inertem Gas gründlich gereinigt werden.
3. Der Rücksendung der Pumpe muss immer eine vollständig ausgefüllte Unbedenklichkeitserklärung beigelegt werden (siehe Abschnitt 12, Seite 18). Es müssen alle angewandten Sicherheits- und Dekontaminierungsmaßnahmen angegeben werden. Pumpen,

für die diese Unbedenklichkeitserklärung nicht ausgefüllt ist und unterschrieben vorliegt, können aus Sicherheitsgründen weder inspiziert noch repariert werden und werden ungeprüft zu Ihren Lasten retourniert. Die Unbedenklichkeitserklärung können bei Beinlich Pumpen angefordert oder auf unserer Webseite heruntergeladen werden.

4. Die Pumpe ist bei der Rücksendung unter Beachtung der geltenden Logistikstandards zu verpacken und mit Verschlussstopfen zu verschließen.

Entsorgung

Beinlich fördert aktiv den Umweltschutz und ist nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert (Umweltmanagement). Die Belastung der Umwelt und der Menschen soll bei der Herstellung, der Lagerung, dem Transport, der Nutzung und der Entsorgung unserer Produkte und Lösungen so gering wie möglich gehalten werden.

- Spülflüssigkeit sowie Restflüssigkeit auffangen und nach den gesetzlichen Bestimmungen und Vorschriften entsorgen.
- Gegebenenfalls Schutzkleidung und Schutzmaske/+Schutzbrille tragen

Die Werkstoffe müssen wie folgt fachgerecht entsorgt werden:

- Metall
- Kunststoffe
- Fette und Schmierstoffe
- Elektronikkomponenten
- usw.

Bei der Entsorgung ist auf die Einhaltung der abfallrelevanten Vorschriften und Regelungen des jeweiligen Ziellandes zu achten!

9. WARTUNG, LEBENSDAUER UND GEWÄHRLEISTUNG

Beinlich Exzentrerschneckenpumpen sind weitgehend wartungsfrei. Dichtungen und Lagerungen, sowie Stator und Rotor unterliegen Verschleiß und müssen unter Umständen in regelmäßigen Intervallen ausgetauscht werden. Eine regelmäßige Überprüfung der Leistungsdaten wird empfohlen. Bei laufenden Wartungsarbeiten an der Gesamtanlage sollten folgende Punkte beachtet werden:

- Alle Befestigungsschrauben und Anschlüsse auf festen Sitz hin überprüfen und ggf. nachziehen.
- Die Kupplung (Elastomere) auf Verschleiß untersuchen.
- Die Dichtheit der Pumpe insbesondere der Wellendichtungen kontrollieren.

Abhängig von den Betriebsbedingungen sind die Lebensdauer und damit die spezifischen Eigenschaften der Pumpen durch Verschleiß, Ablagerungen oder alterungsbedingt begrenzt. Der Betreiber ist für regelmäßige Kontrolle, Wartung und Überprüfung, sowie dem Austausch der Dichtungen und des Stators verantwortlich, sowie weiterer Verschleißteile. Jede Beobachtung einer Störung oder einer Beschädigung verbietet die weitere Benutzung. Auf Wunsch können wir Ihnen ein Leihgerät für die Dauer der Überholung zur Verfügung stellen. Wir empfehlen eine jährliche Überprüfung und Wartung. Der Gewährleistungszeitraum beträgt 12 Monate.

10. DEMONTAGE UND WIEDERMONTAGE

10.1 Grundsätzliche Vorschriften



Vor Beginn der Demontage muss das Aggregat so gesichert werden, dass es nicht wieder eingeschaltet werden kann. Die Absperrorgane in der Zulaufleitung müssen geschlossen sein. Die Pumpe muss die Umgebungstemperatur angenommen haben.

10.1.1 Demontage der Pumpe

Bitte nehmen Sie die entsprechende Schnittzeichnung bzw. Montageanleitung zur Hilfe. Achten Sie auf die

Lage der Teile zueinander. Wir empfehlen die Lage der Pumpenteile zu kennzeichnen und durchzunummerieren.



Grundsätzlich ist auf schonende Demontage zu achten. Wegen Bruchgefahr auf jegliche Gewaltanwendung verzichten. (Gewährleistung)

10.1.2 Montage der Pumpe

Der Zusammenbau hat unter Beachtung der im Maschinenbau gültigen Regeln zu erfolgen. O-Ringe sind auf Beschädigungen zu überprüfen und wenn nötig, durch neue zu ersetzen. PTFE-Dichtungen sind grundsätzlich zu erneuern. Alle Dichtungsrückstände sind restlos zu entfernen.

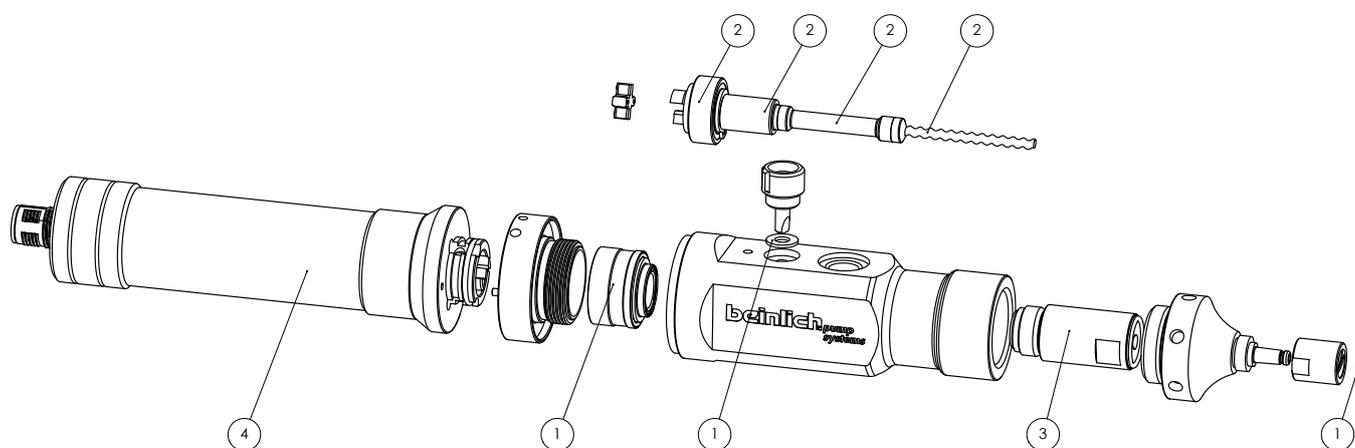
10.2 Ersatzteile

Bei Ersatzteil-Bestellungen sind folgende Angaben zu machen:

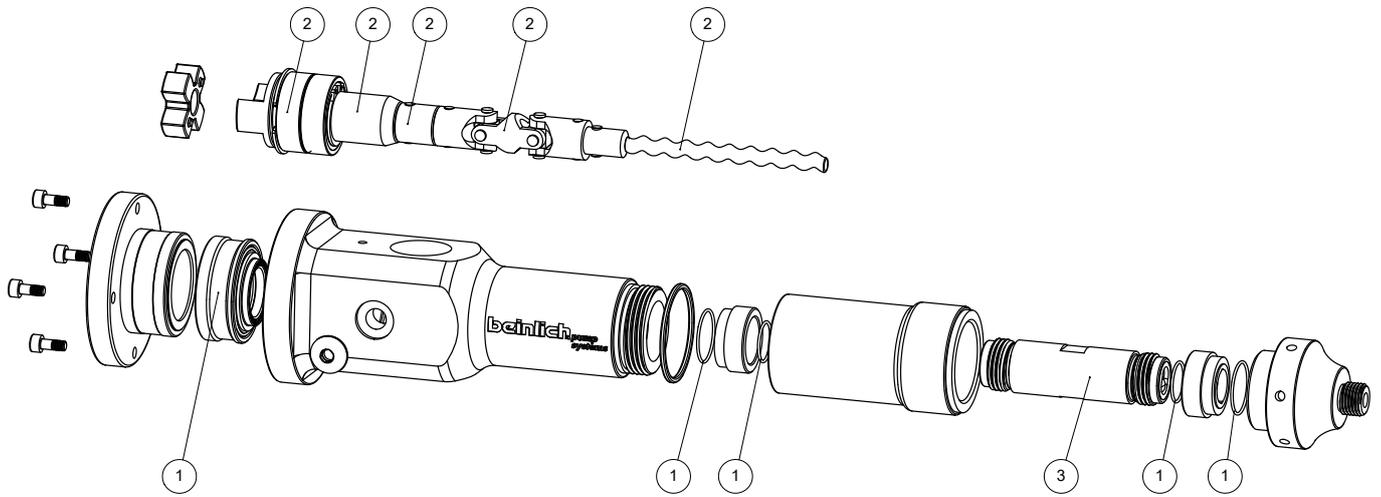
- Auftrags-Nr.
- Artikel-Nr. der Pumpe
- Teile-Nr. laut Stückliste
- Stückzahl

Nur für die von uns gelieferten Original-Ersatzteile übernehmen wir eine Garantie. Eine Bevorratung der wichtigsten Ersatz- und Verschleißteile am Aufstellungs-ort ist eine wichtige Voraussetzung für die Einsatzbereitschaft der Pumpe. Alternativ empfehlen wir eine Reservepumpe auf Lager zu nehmen und die ausgebaute Pumpe im Bedarfsfall zur Reparatur an unser Werk zu senden. Für die Bestellung von Ersatzteilen steht unsere

Stückliste mit Schnittzeichnung zur Verfügung. Wir machen ausdrücklich darauf aufmerksam, dass nicht von uns gelieferte Ersatzteile und Zubehör auch nicht von uns geprüft und freigegeben sind. Der Einbau und/oder die Verwendung solcher Produkte kann daher unter Umständen konstruktiv vorgegebene Eigenschaften der Pumpe negativ verändern und dadurch die aktive und/oder passive Sicherheit beeinträchtigen.



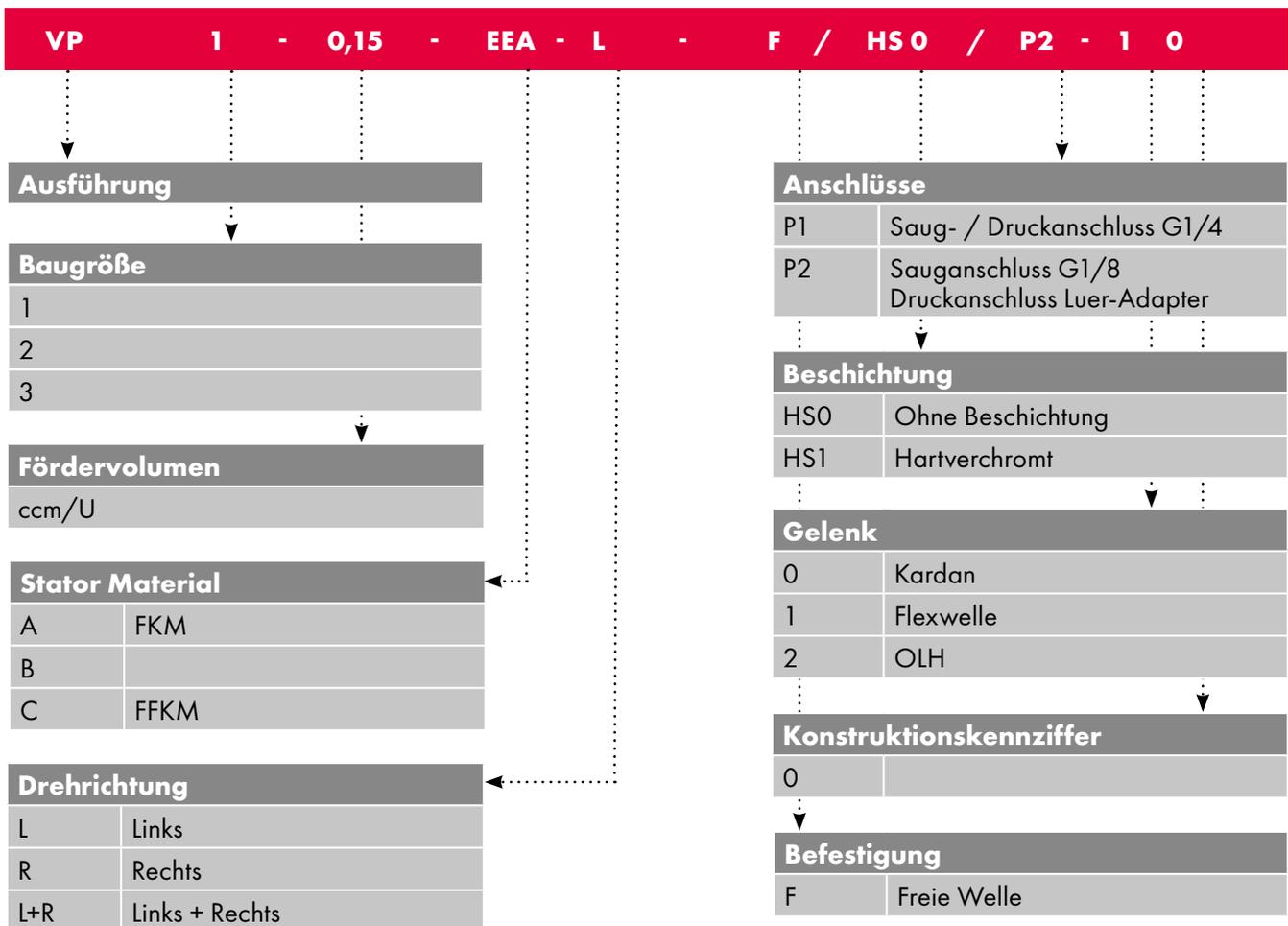
Ersatzteil		Pumpe							
		0,01		0,05		0,15		0,30	
		FKM	FFKM	FKM	FFKM	FKM	FFKM	FKM	FFKM
Dichtungspaket ①	1K	EDIP1000002		EDIP1000002		EDIP1000002		EDIP1000002	
	2K	EDIP1000003		EDIP1000003		EDIP1000003		EDIP1000003	
Rotoreinheit ②		EROE0010001		EROE0050001		EROE0150000		EROE0300002	
Stator ③		ESTA0010001	ESTA0010002	ESTA0050003	ESTA0050002	ESTA0150003	ESTA0150002	ESTA0300003	ESTA0300004
Antriebs-einheit ④		EAEH0010009							



Ersatzteil		Pumpe							
		0,30		1,00		2,00		4,00	
		FKM	FFKM	FKM	FFKM	FKM	FFKM	FKM	FFKM
Dichtungspaket ①	1K	EDIP0520008		EDIP0520008		EDIP0520014		EDIP0520012	
	2K	EDIP0520016		EDIP0520016		EDIP0520015		EDIP0520013	
Rotoreinheit ②	FW	EROE0610005		EROE0610006		EROE0610007			
	KG	EROE0300001		EROE1000001		EROE2000001		EROE4000001	
Stator ③		ESTA4040001	ESTA4040003	ESTA3060001	ESTA3060003	ESTA3080001		ESTA3100001	

10.3 Zugehörige Unterlagen

Die zugehörigen Unterlagen sind dem technischen Datenblatt bzw. der Auftragsbestätigung zu entnehmen.



12. UNBEDENKLICHKEITSERKLÄRUNG

SICHERHEITSERKLÄRUNG (UNBEDENKLICHKEITSBESCHEINIGUNG)

Stand: 04/2023

Rücksendung bitte an reparaturen@beinlich-pumps.com

Pumpen, für die diese Unbedenklichkeitsbescheinigung nicht ausgefüllt ist und unterschrieben vorliegt, können aus Sicherheitsgründen weder inspiziert noch repariert werden und werden ungeprüft zu Ihren Lasten retourniert.

Teilenummer		Serien-Nr.	
Pumpentyp			
Rücksendegrund			
Fördermedium		Hersteller	
Reinigungsmedium		Hersteller	
Sicherheitsdatenblatt für Reinigungsmedium	<input type="radio"/> Ja*	<input type="radio"/> Nein	CAS-Nr. <input type="text"/>
Sicherheitsdatenblatt für Fördermedium	<input type="radio"/> Ja*	<input type="radio"/> Nein	CAS-Nr. <input type="text"/>

* falls bejahend bitte in Anlage beifügen

Die Pumpe wurde in gesundheits-/umweltgefährdenden Medien eingesetzt.	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja
Die Pumpe wurde vor der Auslieferung sorgfältig entleert und von innen und außen gereinigt.	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja
Es sind besondere Sicherheitsmassnahmen oder auch Behandlungen erforderlich oder zu erwarten.	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja

Die Pumpe samt Zubehör wurde zuletzt mit folgenden Medien eingesetzt:

wenn ja, welche

Lösungsmittel	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Toxische Fluide	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Biologisch aktive Fluide	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Radioaktive Fluide	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Ätzende Fluide	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Laugen	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Explosive Fluide	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>
Andere	<input type="radio"/> Nein	<input type="radio"/> Ja	<input type="text"/>

SICHERHEITSERKLÄRUNG (UNBEDENKLICHKEITSBESCHEINIGUNG)

Rücksendung bitte an reparaturen@beinlich-pumps.com

Der Unterzeichner versichert, dass die vorstehenden Angaben korrekt und vollständig sind und der Versand gemäß den gesetzlichen Bestimmungen erfolgt. Der Unterzeichner ist haftbar für alle Schäden, die durch nicht gekennzeichnete Dekontaminierungen der rückgesendeten Pumpe entstehen.

Beinlich weist ausdrücklich darauf hin, dass im Vertrauen auf die Korrektheit der Ausfüllung dieser Sicherheitserklärung (Unbedenklichkeitsbescheinigung) Reparatur- und Überprüfungsarbeiten durchgeführt werden. Sollte es dabei zu Verletzung von Körper, Leib und Leben oder auch zu Sachschäden kommen, sind Schadensersatzansprüche geltend zu machen.

Firma

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

Ansprechpartner

(in Druckbuchstaben)

Datum

Unterschrift

(Firmenstempel)

Anlagen

beinlich.*pump*
systems

Beinlich Pumpen GmbH
Gewerbestraße 29
58285 Gevelsberg/Germany
Phone +49 (0) 23 32 / 55 86 0
info@beinlich-pumps.com
www.beinlich-pumps.com



A company of
e.holding
FLUID TECHNOLOGY GROUP