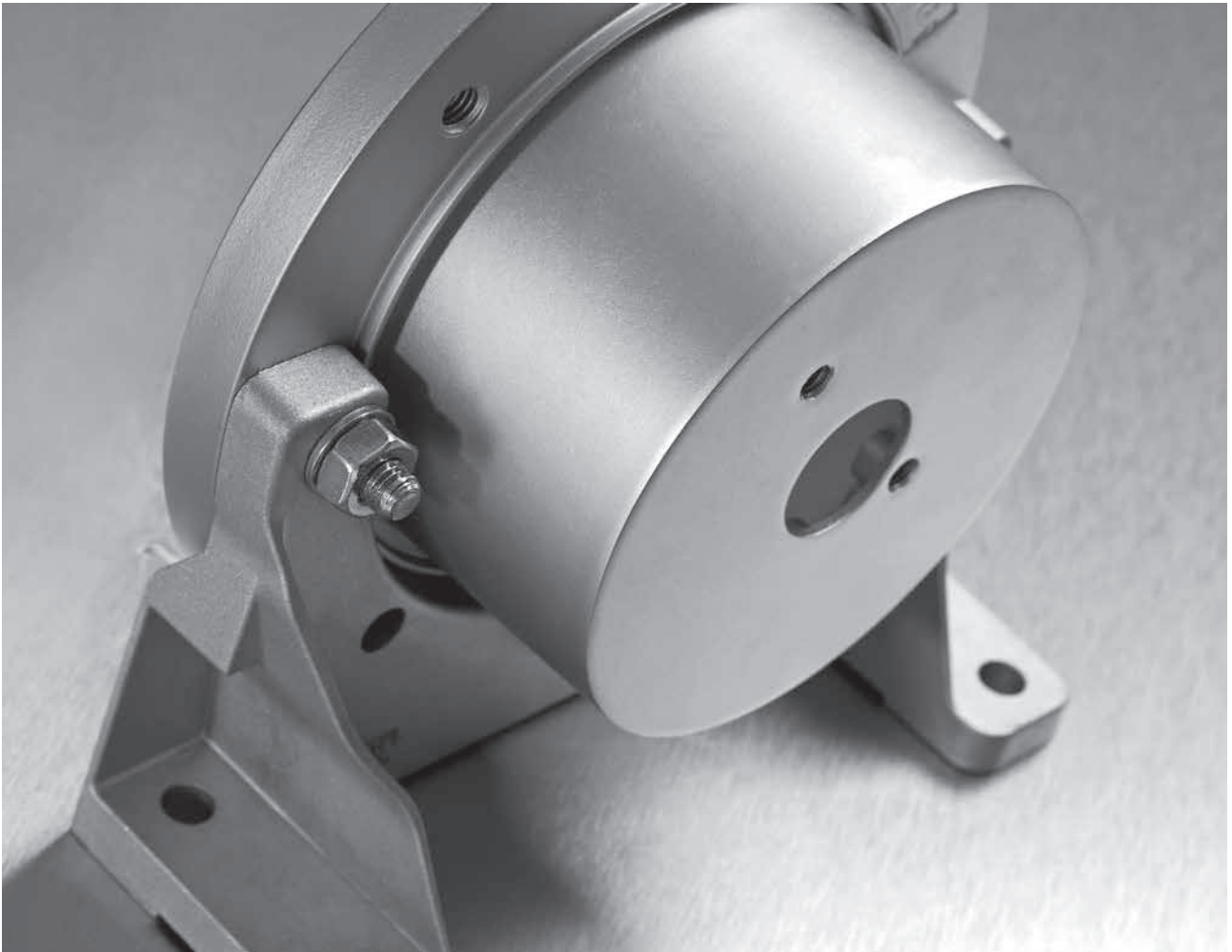


Solutions for Fluid Technology



NOTICE DE MONTAGE

Lanternes

1. INFORMATION GÉNÉRALE

Lire attentivement cette notice de montage et respecter particulièrement les instructions de sécurité!

3. USAGE APPROPRIÉ

La lanterne doit être utilisée exclusivement suivant les données techniques prévues par le fabricant. Le fabricant n'accepte aucune responsabilité pour des détériorations qui seraient dues à des modifications structurelles ou à un usage inapproprié..

4. MONTAGE DE LA LANTERNE

La lanterne, livrée prête à l'emploi, s'insère entre le moteur et la pompe. En se fixant sur la bride de chaque élément, elle permet un alignement correct entre ces deux éléments. Pour la connexion du moteur sur la lanterne, seuls les trous taraudés prévus à cet usage doivent être utilisés.

Le vissage dans les trous taraudés de la lanterne doit être réalisé sur toute la longueur. La sélection de la longueur des vis doit tenir compte de cette exigence.

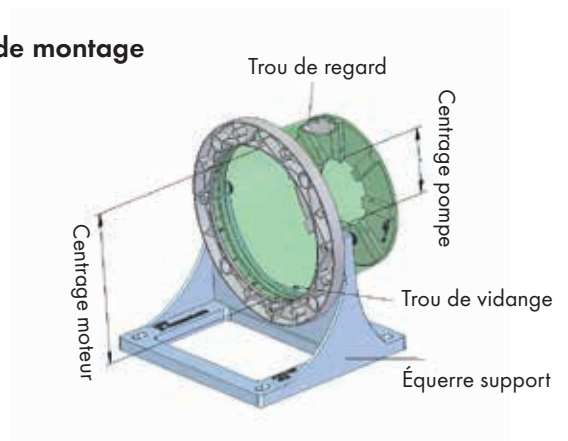
Lors de l'utilisation d'une équerre support, les vis utilisées pour fixer le moteur sur l'ensemble lanterne + équerre doivent être d'une longueur suffisante pour permettre la mise en place d'un écrou pour le serrage.

Prendre garde au sens de montage de la lanterne. Voir schémas à droite.

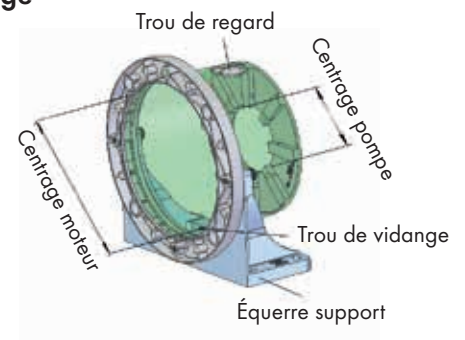
2. PRÉVENTION DES RISQUES

Avant de procéder au montage/démontage, s'assurer que l'alimentation est coupée et que toute remise en marche accidentelle soit impossible.

Sens de montage PTFS



Sens de montage PTFL



5. COUPLE DE SERRAGE

Pour des raisons de sécurité, il est recommandé d'utiliser une colle appropriée pour sécuriser le serrage des vis.

Les trous d'aération, d'assemblage et de vidange usinés dans la lanterne doivent être sécurisés afin d'empêcher tout contact avec les pièces en rotation à l'intérieur de la lanterne. HBE peut fournir des bouchons de fermeture ou des grilles prévus à cet effet.

Dans le cas où la lanterne devrait être totalement étanche, merci de le préciser à la commande.

Pour lanternes en fonte

Vis CHC selon DIN 912 8.8	Couple ²⁾
M8	23 Nm
M10	46 Nm
M12	79 Nm
M16	195 Nm
M20	Up to size 350 = 300 Nm From size 400 = 395 Nm
M24	680 Nm

²⁾ couple de serrage des vis classe 8.8;
Coefficient de frottement 0,125

Pour lanternes en aluminium

Vis CHC selon DIN 912 8.8	Couple ¹⁾
M8	12 Nm
M10	23 Nm
M12	40 Nm
M16	100 Nm
M20	190 Nm

¹⁾ couple de serrage des vis de classe 5.6

Pour lanternes en acier

Vis CHC selon DIN 912 10.9	Couple ³⁾
M8	34 Nm
M10	67 Nm
M12	115 Nm
M16	290 Nm
M20	Up to size 350 = 490 Nm From size 400 = 560 Nm
M24	970 Nm

³⁾ couple de serrage des vis classe 10.9;
Coefficient de frottement 0,125

6. MISE AU REBUT

La mise au rebut des emballages ou du produit à la fin de sa durée de vie doit être réalisée suivant les procédures et la réglementation en vigueur.

Les matériaux devant être recyclés sont :

- Métaux
- Plastiques
- Joints (déchets résiduels)
- etc.

Le contenu de ce catalogue rend caduques toutes les versions précédentes. HBE se réserve le droit d'apporter toutes Modifications sans préavis. HBE ne saurait être tenue pour responsable d'éventuelles erreurs d'impression. Toute reproduction, même partielle, est interdite sans accord préalable écrit de HBE. Édition: 12/2021



Suco VSE France
ZAC de l'Oseraie
6 rue Jacques Offenbach
72000 Le Mans / France

Tél. +33 (0)2 43 14 14 21
Fax +33 (0)2 43 14 14 25
info@sucovse.fr
www.sucovse.fr

distribué par



HBE GmbH
Hönnestraße 47
58809 Neuenrade

Phone +49 (0)23 94 / 616-0
Fax +49 (0)23 94 / 616-25
info@hbe-hydraulics.com
www.hbe-hydraulics.com



e.holding
FLUID TECHNOLOGY GROUP
www.e-holding.de