

Solutions for Fluid Technology



BEDIENUNGSANLEITUNG

für Volumensensoren der Baureihe "VSI mit hoher Auflösung des Messvolumens"

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Wichtige Informationen und rechtliche Hinweise	3
2. Allgemeine Funktionsbeschreibung Volumensensor	4
3. Allgemeine Beschreibung	4
4. Volumensensor-Auswahl	4
5. Konformitätserklärung	4
6. Allgemeine Bedingungen für die Inbetriebnahme	4
7. Maximaler Betriebsdruck	5
8. Hinweis zur EU-Richtlinie 2014/68/EU, Druckgeräte	5
9. Durchflussmessbereich	6
10. Montage des Volumensensors	6
11. Reinigung und Spülung der Rohrleitung vor der Inbetriebnahme	7
12. Filterung der Flüssigkeit	7
13. Volumensensoren mit hoher Auflösung des Messvolumens	8
14. Programmierung der Vorverstärkerelektronik.	13
15. Melde-LEDs	14
16. Technische Daten des Vorverstärkers	15
17. Steckerbelegung des Vorverstärkers	15
18. Wartung, Lebensdauer und Gewährleistung	16
19. Lagerung, Rücksendung und Entsorgung	16
20. Technische Daten VSI 0,02 / IPF – VSI 4 / IPF	17
21. Durchflusskennlinien VSI 0,02 – VSI 4	18
22. Abmessungen VSI 0,02 - VSI 4	19
23. Abmessungen Anschlussplatten AP.0,2 - 4	20
24. Technische Daten VSI 10 / IPF	21
25. Durchflusskennlinie VSI 10	21
26. Abmessungen VSI 10	22
27. Abmessungen Anschlussplatte APG 10	22
28. Typenschlüssel	23
29. Steckerbelegung	24
30. Anschlussbild	25
31. Unbedenklichkeitsbescheinigung	26

Mit der Herausgabe dieser Bedienungsanleitung erlöschen sämtliche Angaben aus früheren Publikationen. Änderungen und Abweichungen bleiben VSE vorbehalten. Für mögliche Druckfehler übernimmt VSE keine Haftung. Vervielfältigungen, auch Auszüge, sind nur nach schriftlicher Genehmigung durch VSE gestattet. VSE behält sich das Recht vor, jederzeit technische Änderungen durchzuführen. Stand: 02/2022

1. WICHTIGE INFORMATIONEN UND RECHTLICHE HINWEISE



Sehr geehrter Kunde, sehr geehrter Anwender,

diese Bedienungsanleitung für Volumensensoren der Baureihe "VSI mit hoher Auflösung des Messvolumens" von VSE Volumentechnik GmbH (VSE) enthält erforderliche Informationen, um die Installation und Inbetriebnahme des Volumensensors sach- und bestimmungsgemäß durchzuführen.

Jede Installation, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Prüfung darf ausschließlich von ausgebildetem und autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden. Die Bedienungsanleitung muss sorgfältig gelesen und eingehend befolgt werden, damit ein störungsfreier, bestimmungsgemäßer und sicherer Betrieb des Volumensensors gegeben ist. Insbesondere die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten.

Diese Bedienungsanleitung muss für das autorisierte Fachpersonal jederzeit einsehbar aufbewahrt werden. Es dürfen zu keinem Zeitpunkt Inhalte aus der Bedienungsanleitung entfernt werden. Eine fehlende Bedienungsanleitung oder fehlende Seiten müssen bei Verlust umgehend ersetzt werden. Die Bedienungsanleitung kann jederzeit bei VSE angefordert oder auf unserer Webseite www.vse-flow.com heruntergeladen werden. Die Bedienungsanleitung muss an jeden nachfolgenden Benutzer des Volumensensors weitergegeben werden.

Diese Bedienungsanleitung unterliegt keinem Änderungsdienst durch VSE. VSE behält sich das Recht vor, jederzeit technische Änderungen ohne weitere Bekanntgabe durchzuführen.

VSE erteilt keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien auf handelsübliche Qualitäten und Eignungen für einen bestimmten Einsatzzweck.

VSE haftet nicht für Schäden und Betriebsstörungen, die durch Bedienungsfehler, Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung, unsachgemäßer Installation, Inbetriebnahme oder Wartung sowie nicht bestimmungsgemäßer Verwendung des Volumensensors entstehen.

Das Öffnen des Volumensensors ist grundsätzlich nicht zulässig. Nach einem eigenmächtigen Öffnen oder Umbauen sowie nach einmaligem, falschem Anschließen der Stromkreise des Volumensensors erlischt die Gewährleistung sowie die Produkthaftung durch VSE.

Bedienungsanleitung - Nr.: V17 7 01 4a

2. ALLGEMEINE FUNKTIONSBESCHREIBUNG VOLUMENSENSOR

Volumensensoren von VSE Volumentechnik GmbH messen den Volumenstrom von Flüssigkeiten nach dem Zahnradprinzip. Ein im Gehäuse sehr präzise angepasstes Zahnradpaar bildet das Messwerk. Die Messwerksdrehung wird zahnweise von einem Signalaufnehmer-System berührungslos erfasst. Bei den Volumensensoren mit höherer Auflösung (VSI) wird jeder Zahn, je nach Interpolations- (Vervielfältigungs-) Einstellung als eine Vielzahl digitaler Impulse ausgegeben. Die Zahnlücken der Messwerksräder bilden in den Bereichen, in denen sie

von den Gehäusewänden vollständig umschlossen sind, Messwerkskammern, die den Flüssigkeitsstrom in Abhängigkeit ihrer Kammervolumina digitalisieren.

Die innerhalb einer Messwerksdrehung um eine Zahnteilung durchgesetzte Flüssigkeitsmenge, wird durch den eingestellten Interpolationsfaktor geteilt. Daraus bildet sich das Messvolumen pro Impuls (V_m) und ist in cm³/Imp. definiert. Es kennzeichnet die Baugröße eines Volumensensors (z.B. VSI 1/16).

3. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Bitte beachten Sie alle Hinweise in dieser Bedienungsanleitung, nur dann ist ein störungsfreier Betrieb der Volumensensoren sichergestellt. Für Schäden, welche durch Nichteinhaltung dieser Hinweise entstehen, übernimmt VSE keine Gewährleistung.

Das Öffnen der Geräte innerhalb des Gewährleistungszeitraumes ist nur nach Rücksprache und Genehmigung durch VSE zulässig.

4. VOLUMENSENSOR-AUSWAHL

Für einen störungsfreien und sicheren Betrieb der Volumensensoren ist die richtige Auswahl (Auslegung) von Typ und Baugröße entscheidend. Bestimmte Eigenschaften der Geräte sind abhängig von Typ, Baugröße und Messbereich sowie von der zu messenden Flüssigkeit. Für eine exakte Auslegung kontaktieren Sie bitte VSE.

5. KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Volumensensoren der Baureihe "VSI" sind im Sinne des EMV-Gesetzes auf ihre elektromagnetische Verträglichkeit und Störaussendung hin geprüft worden und entsprechen den gültigen gesetzlich vorgeschriebenen EMV-Richtlinien. Sie können nicht selbstständig betrieben werden, sind über Kabel an eine Stromquelle angeschlossen und liefern digitale elektrische Signale für die elektronische Auswertung. Für alle Volumensensoren liegt eine Konformitätserklärung vor, die Sie bei Bedarf anfordern können.

Da die EMV-Verträglichkeit des gesamten Messsystem auch von der Verlegung der Kabel, dem korrekten Anschluss der Abschirmung und jedem einzelnen angeschlossenen Gerät abhängig ist, muss sichergestellt sein, dass alle Komponenten den EMV-Richtlinien entsprechen und die elektromagnetische Verträglichkeit des gesamten Systems, der Maschine oder der Anlage gewährleistet ist.

Alle Volumensensoren sind nach den gültigen gesetzlich vorgeschriebenen EMV-Richtlinien geprüft und besitzen die CE-Zertifizierung. Die EG-Konformitätskennzeichnung ist das CE-Zeichen, das an allen Volumensensoren angebracht ist.

6. ALLGEMEINE BEDINGUNGEN FÜR DIE INBETRIEBNAHME

Vor der Montage bzw. vor der Inbetriebnahme müssen Sie die folgenden Eigenschaften und Gesichtspunkte der entsprechenden

Gegebenheiten Ihrer Anlage beachten, damit ein störungsfreier und sicherer Betrieb möglich ist.

1. Das zu verarbeitende Medium

- → Ist der Volumensensor für das **Medium geeignet**?
- → Ist das Medium **viskos** oder **abrasiv**?
- → Ist das Medium verschmutzt oder sind Verunreinigungen und Feststoffe im Medium?
- → Welche Korngrößen haben die Feststoffe und können diese das Messwerk blockieren?
- → Besitzt das Medium Füllstoffe oder sonstige Zusatzstoffe?
- → Ist der Einbau eines vorgeschalteten hydraulischen Filters notwendig?
- → Sind die Rohrleitungen sauber und frei von Montagerückständen, wie z.B. Späne, Schweißspritzer?
- → Ist der **Tank sauber** und können **keine Fremdstoffe** aus dem Tank in das Rohrleitungssystem gelangen?
- → Wird das Medium oft umgestellt und wird dann auch ausreichend gespült?
- → Sind die Rohrleitungen und das gesamte System vollständig entlüftet?
- → Vertragen sich das Medium und das Reinigungsmittel mit den **Dichtungen**?

2. 2. Die hydraulischen Eigenschaften der Anlage

- → Ist der max. Betriebsdruck der Anlage kleiner als der max. zulässige Betriebsdruck des Volumensensors?
- → Liegt der max. Druckabfall Δp (am Volumensensor) unterhalb des max. zulässigen Druckabfalls?
- → Entsteht bei max. Durchfluss (z.B. bei hoher Viskosität) kein übermäßig **großer Druckabfall Δp** am Volumensensor?
- → Entspricht der Durchflussbereich des Volumensensors (abhängig von der Viskosität) dem vorliegenden Durchfluss?
- → Beachten Sie, dass sich der Durchflussbereich bei **größerer Viskosität** verringert!
- → Entspricht der Temperaturbereich des Volumensensors der vorliegenden max. Temperatur des Mediums?
- → Ist der Querschnitt der Rohrleitung groß genug und treten nicht zu große Druckabfälle in der Anlage auf?
- → Ist der hydraulische Anschluss (Zu- und Ablauf) korrekt angeschlossen und dicht?
- → Hat die Pumpe genügend Leistung zum Betreiben der Anlage?
- → Ein blockierender Volumensensor kann den gesamten Durchfluss stoppen. Ist in der Anlage ein Überdruckventil/Bypass vorhanden?

3. Die elektronische Auswertung und elektrische Sicherheit

- → Haben Sie den optimalen Volumensensor gewählt und ist dieser mit dem geeigneten Vorverstärker ausgestattet?
- → Entspricht die Versorgungsspannung des Volumensensors der vorliegenden Spannung?
- → Ist die Versorgungsspannung, die das Netzteil oder Auswertegerät liefert, ausreichend geglättet?
- → Entspricht die **Leistung** der Versorgungsspannung der benötigten Leistung?
- → Ist der elektrische Anschluss anhand des beiliegenden Anschlussplans erstellt?
- → Wird ein geschirmtes Kabel verwendet?
- → Besteht eine **Verbindung** der Kabelabschirmung über das Gehäuse, des Rundsteckers zum Messwerk des Volumensensors?
- → Ist der Volumensensor **geerdet** (z.B. über den Schutzleiter PE) oder **der Schirm** des Anschlusskabels mit Masse verbunden?
- → Ist das Kabel störungsfrei verlegt und können keine Störimpulse eingekoppelt werden?
- → Ist der **Rundstecker** des Anschlusskabels fest mit dem Stecker des Volumensensors verschraubt?
- → Sind die Leitungen am Auswertegerät richtig angeschlossen?
- → Besteht ein Potenzialunterschied zwischen dem Schutzleiteranschluss PE am Volumensensor und dem Schutzleiteranschluss PE am Auswertegerät?
- Muss eine Ausgleichsleitung, zur Beseitigung des Potenzialunterschieds zwischen dem Volumensensor und dem Auswertegerät verlegt werden?
- → Entspricht die gesamte Anlage den gesetzlichen Richtlinien der elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV)?
- → Sind alle örtlich gültigen Vorschriften, **zutreffenden Bestimmungen**, Richtlinien und Rahmenbedingungen der **EMV** eingehalten und beachtet worden?
- → Anlagen, bei denen eine Fehlfunktion oder ein Versagen zu Personenschäden führen kann, sind mit geeigneten Sicherheitseinrichtungen auszustatten. Die Funktion dieser Sicherheitseinrichtungen ist in regelmäßigen Abständen zu überprüfen!

7. MAXIMALER BETRIEBSDRUCK

Vor der Montage des Volumensensors müssen Sie prüfen, ob der max. Betriebsdruck der Anlage den max. zulässigen Betriebsdruck des Volumensensors nicht übersteigt. Beachten Sie dabei auch die Spitzendrücke, die beim Betrieb der Anlage auftreten können.

Abhängig von der Ausführung des Volumensensors sind regulär folgende Betriebsdrücke zulässig:

Volumensensor in Graugussausführung
 Volumensensor in Edelstahlausführung
 P_{max} = 315 bar
 p_{max} = 450 bar
 P_{max} = 700 bar

Wichtig:

Bei allen Betriebsdrücken > 450 bar und bei Sonderausführungen bitte Rücksprache mit VSE halten.



8. HINWEIS ZUR EU-RICHTLINIE 2014/68/EU, DRUCKGERÄTE

VSE-Volumensensoren sind im Sinne von Artikel 2, Nr. 5 der o.g. Richtlinie sogenannte "druckhaltende Ausrüstungsteile" und sind somit betroffen von dieser Richtlinie. VSE-Volumensensoren haben somit gemäß Artikel 4, Absatz (1d), Rohrleitungen gemäß Absatz (1c), den in Artikel 4 der Richtlinie genannten technischen Anforderungen zu entsprechen. In der Regel fallen die dabei gemessenen Fluide unter Gruppe 2 gemäß Artikel 13, Absatz (1b). Von VSE angebotene Volumensensoren erreichen dabei nicht die unter Artikel 4, Absatz (1a), festgelegten Grenzwerte. Die technischen Anforderungen an Volumensensoren von

VSE beschränken sich daher auf die in Artikel 4, Absatz (3) festgelegten Kriterien. Das heißt, dass die Geräte in Übereinstimmung mit der in einem Mitgliedstaat geltenden guten Ingenieurpraxis ausgelegt und hergestellt werden müssen. Dieses wird hiermit bestätigt. Der Absatz legt weithin fest, dass diese Baugruppen nicht die in Artikel 18 genannte CE-Kennzeichnung tragen dürfen. Für VSE-Volumensensoren wird somit keine CE-Konformitätserklärung gemäß 2014/68/EU ausgestellt. Die CE-Kennzeichnung unserer Volumensensoren bezieht sich auf die Richtlinie 2014/30/EU.

9. DURCHFLUSSMESSBEREICH

Der im Datenblatt angegebene Durchflussmessbereich (Q_{min} – Q_{max}) des Volumensensors bezieht sich auf das Prüfmedium "Hydrauliköl" mit einer Viskosität von 21 mm²/s bei einer Temperatur von 20°C. Für diesen Messbereich gibt VSE eine Messgenauigkeit bis zu 0,3 % vom Messwert und eine Wiederholgenauigkeit von 0,05 % an.

Bei Medien mit niedriger Viskosität (< 21 mm²/s) verschlechtert sich die Messgenauigkeit, während sie sich bei Medien mit hoher Viskosität (> 21 mm²/s) verbessern kann. Beachten Sie aber auch, dass der Durchflussmessbereich bei höherer Viskosität eingeschränkt ist (siehe "Technische Daten VSI").

Wichtig:

Stellen Sie sicher, dass der angegebene maximal zulässige Betriebsdruck des Volumensensors in keiner Betriebsart der Anlage überschritten werden kann. Beachten Sie den Durchflussmessbereich, der abhängig von der Viskosität des zu messenden Mediums ist.



10. MONTAGE DES VOLUMENSENSORS

Der Volumensensor sollte an einer gut zugänglichen Stelle montiert sein, damit eine Demontage zur Reinigung des Messwerks leicht möglich ist. Da Volumensensoren in jeder Einbaulage und Durchflussrichtung arbeiten, können Sie ihn an jeder beliebigen Stelle in Ihrer Anlage montieren. Bei der Installation des Volumensensors ist darauf zu achten, dass auch bei Stillstand der Anlage immer noch Flüssigkeit im Volumensensor verbleibt und dieser nie leerlaufen kann. Der Auslauf des Volumensensors sollte daher immer einen gewissen Vorspann aufweisen, da hierdurch das Messwerk des Volumensensors in der Flüssigkeitssäule fest eingespannt ist und sich die Rohrleitung nicht entleeren kann (das Messwerk stützt sich hierdurch an der Flüssigkeitssäule ab). In kritischen Fällen, oder wenn die Rohrleitung im Stillstand bzw. Standby leerlaufen kann, empfiehlt es sich immer, in der Auslaufleitung ein zusätzliches Rückschlagventil einzubauen.

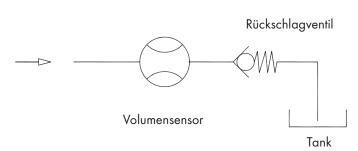


Abbildung 1: Volumensensor mit Vorspann

Wichtig:

Achten Sie darauf, dass das Messwerk des Volumensensors sowohl im Ein- als auch im Auslauf immer vollständig gefüllt ist und der Auslauf etwas vorgespannt ist. Dies verhindert eine Zerstörung des Messwerkes bei einem plötzlichen und steilen Anstieg des Durchflusses und verbessert gleichzeitig die Messgenauigkeit.



Volumensensoren der Baureihe "VSI" lassen sich mit vier Schrauben direkt auf einem Block oder in die Rohrleitung montieren. Wählen Sie für den hydraulischen Zu- und Ablauf bzw. für das gesamte Rohrleitungssystem (wenn möglich) immer nur große Querschnitte. Dies senkt den Druckabfall und die Durchflussgeschwindigkeit im gesamten System.

Für alle Volumensensoren der Baureihe "VSI" liefert VSE Anschlussplatten mit unterschiedlichen Rohrgewinden und seitlichem oder rückseitigem Anschluss. Abhängig von den vorliegenden Gegebenheiten, der installierten Rohrleitung, dem Rohrquerschnitt oder dem Rohrgewinde kann der Anwender die geeignete Anschlussplatte wählen und diese ohne zusätzliche Reduzierungen in die Anlage oder Maschine einbauen.

Der Volumensensor wird mit vier Zylinderschrauben DIN 912 auf den Block oder die Anschlussplatte geschraubt. Die Schrauben sind gleichmäßig über Kreuz mit folgenden Drehmomenten vorzuspannen.

Beim Auswechseln der Befestigungsschrauben müssen Sie unbedingt darauf achten, dass die Schrauben die Festigkeitsklasse 10.9 bzw. 12.9 haben.

Tabelle 1: Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben

Volumensensor Baugröße (Grauguss und 1.4305)	Drehmoment
VSI 0,02; VSI 0,04; VSI 0,1; VSI 0,2	15 Nm
VSI 0,4; VSI 1; VSI 2	35 Nm
VSI 4	120 Nm
VSI 10	250 Nm

Beachten Sie bitte die besonderen Hinweise bei der Montage der Baugröße VSI 4 und VSI 10 (siehe Anlage)

Wichtig:

Bei der Montage des Volumensensors müssen Sie unbedingt darauf achten, dass die Dichtungen nicht beschädigt sind und korrekt in den hydraulischen Anschlüssen des Volumensensors liegen. Falsch eingebaute oder beschädigte Dichtungen führen zu Leckagen und zu einem undichten System, was erhebliche Folgen nach sich ziehen kann. Beachten Sie bitte, dass Volumensensoren mit EPDM-Dichtungen nicht mit Öl und Fetten auf Mineralölbasis in Berührung kommen dürfen, da diese Medien die Dichtungen zersetzen. Die gelben Kunststoffstopfen in den hydraulischen Anschlüssen des Volumensensors schützen das Messwerk gegen Schmutz und Verunreinigungen bei der Lagerung und beim Versand. Vor der Montage des Volumensensors müssen Sie diese Stopfen entfernen, damit der Ein- und Auslauf frei und offen ist.



11. REINIGUNG UND SPÜLUNG DER ROHRLEITUNG VOR DER INBETRIEBNAHME

Vor der Inbetriebnahme des Volumensensors müssen Sie die gesamte Anlage sorgfältig spülen und reinigen, damit keine Fremdkörper von der Montage in das Messwerk des Volumensensors gelangen können. Fremdkörper können das Messwerk blockieren und stark beschädigen, so dass der Volumensensor keine gültigen Messwerte mehr liefern kann und zur Reparatur eingeschickt werden muss.

Nach Fertigstellung bzw. Verrohrung der Anlage müssen Sie zuerst das gesamte Rohrleitungssystem und den Tank sorgfältig spülen und reinigen. Hierzu wird, anstelle des Volumensensors, eine Umlenkplatte auf den Block oder die Anschlussplatte montiert, so dass die Flüssigkeit durch die Umlenkplatte strömen kann und alle Fremdkörper (z.B. Späne, Metallteile, etc.) ungehindert ausgespült werden. Verwenden Sie als Spülflüssigkeit ein Medium, das sich mit dem später verwendeten Medium verträgt und keine unerwünschten Reaktionen verursacht.

Entsprechende Informationen können Sie beim Lieferanten bzw. Hersteller des Mediums oder bei VSE einholen. VSE liefert für alle Volumensensorgrößen der Baureihe "VSI" entsprechende Umlenkplatten, die Sie problemlos anstelle des Volumensensors montieren können.

Volumensensoren sind Messaufnehmer, die mit hoher Präzision gefertigt sind. Sie haben ein mechanisches Messwerk, das aus zwei Zahnrädern besteht und mit engen Spalten zum Gehäuse eingepasst ist. Selbst kleinste Schäden an den Zahnrädern und Lagern verursachen einen Messfehler. Sorgen Sie daher stets dafür, dass keine Fremdkörper in das Messwerk gelangen können und dass das durchfließende Medium stets frei von Verunreinigungen ist.

Nachdem die Anlage sorgfältig gespült ist und keine Fremdkörper mehr im Rohrleitungssystem sind, können Sie den Volumensensor montieren und mit der eigentlichen Inbetriebnahme beginnen.

Wichtig:

Spülen Sie bitte die Rohrleitungen und den Tank gründlich aus, denn Fremdkörper und Rückstände in den Rohrleitungen können in das Messwerk des Volumensensors gelangen und dieses blockieren oder sogar zerstören.



12. FILTERUNG DER FLÜSSIGKEIT

Stark verschmutzte Medien oder Fremdkörper im Medium können das Messwerk des Volumensensors blockieren, beschädigen oder sogar zerstören. Setzen Sie in diesen Fällen immer einen ausreichend großen Filter vor den Volumensensor, so dass keine Fremdkörper und Feststoffe in das Messwerk gelangen können und somit ein Schaden am Volumensensor verhindert wird. Die notwendige Filterung ist abhängig von der Baugröße, Lagerung und Ausführung des Volumensensors.

Tabelle 2: Vorgeschaltete Filter

Volumensensor Baugröße	Filtergröße für Kugellager
VSI 0,02 / 0,04 / 0,1	10 µm
VSI 0,2 / 0,4	20 µm
VSI 1 / 2 / 4 / 10	50 µm

Die Filtergröße für Volumensensoren mit Gleitlagern, in Sonderausführung oder mit speziell angepassten Messwerkstoleranzen teilt Ihnen VSE Volumentechnik GmbH auf Anfrage mit.

Wichtig:

Ein blockierender Volumensensor kann den gesamten Durchfluss stoppen. Es ist seitens der Anlage für ein Überdruckventil/Bypass zu sorgen.



13. VOLUMENSENSOREN MIT HOHER AUFLÖSUNG DES MESSVOLUMENS

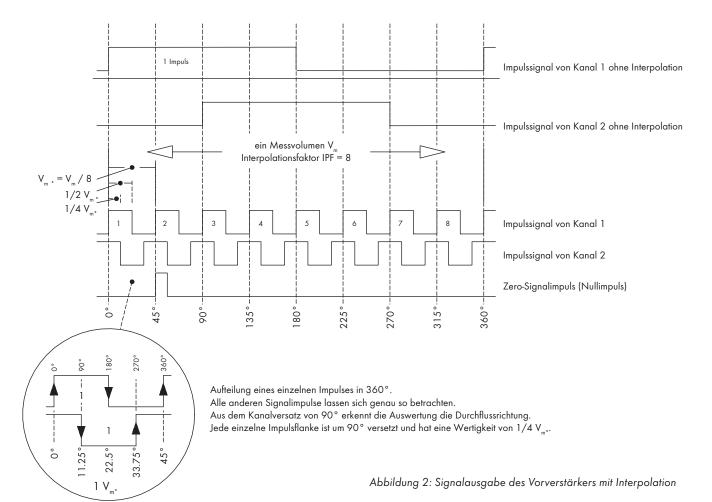
Die Vorverstärker der Standardausführung für Volumensensoren der Baureihe "VS" geben pro Zahnlückenvolumen V_z einen Impuls aus, welches dem Messvolumen V_m entspricht ($V_m = V_z$ /Imp.). Dies geschieht auf zwei Kanälen, so dass man bei der Auswertung aller Flanken eine maximale Auflösung von $1/4~V_z$ erreichen kann. Eine höhere Auflösung ist mit diesen Vorverstärkern nicht möglich.

Da man für präzise und genaue Durchfluss- und Volumenmessungen eine möglichst hohe Auflösung braucht, muss man das Messvolumen V_m noch weiter auflösen als dies mit herkömmlichen Vorverstärkern der Fall ist. VSE hat daher den Vorverstärker mit Interpolation entwickelt, mit dem man eine wählbare Auflösung von bis zu 128 Flanken (32 Impulse) pro Periode erreichen kann (siehe Tabelle 3). Das heißt, dass man das Messvolumen V_m mit diesem Vorverstärker auf maximal $1/128V_m$ auflösen kann. Für die Auswertung bedeutet das, dass ein Teilvolumen von $1/128V_m$ von Impulsflanke zu Impulsflanke (bei Vierfachauswertung oder Flankenzählung) gemessen wird, oder ein voller Signalimpuls als ein Teilvolumen von $1/32V_m$ (Impulszählung) gezählt wird (siehe Abbildung 3, Interpolation $V_m/32$).

Durch die individuell programmierbare, hohe Auflösung kann man daher das Messvolumen V_m auf den jeweils vorliegenden Anwendungsfall optimal einstellen. Außerdem eröffnen sich mit der höheren Auflösung neue Anwendungen:

- → Messen, steuern und regeln im unteren Durchflussbereich
- → Messen, steuern und regeln im Nulldurchgang
- → Messen, steuern und regeln in beiden Durchflussrichtungen
- → Messen, steuern, dosieren und abfüllen von kleinen Volumina

Die Auflösung der beiden um 90° phasenverschobenen digitalen Signale sind mit der Interpolationselektronik (VSI) programmierbar (siehe Abbildung 3). Zusätzlich zu der Signalausgabe ist eine separate Richtungsausgabe vorhanden.



Die Abbildung 2 zeigt die Auflösung des Messvolumens V_m mit einem Interpolationsfaktor von 8. Hierbei wird jedes Messvolumen in acht einzelne Teilvolumina aufgelöst. Ein Impuls am Signalausgang von Kanal 1 oder Kanal 2 hat daher eine Wertigkeit von $V_m^* = V_m / 8 = 1/8 \ V_m$ pro Impuls. Bei Zweifachauswertung (Flankenauswertung von einem Kanal) ergibt sich eine Wertigkeit von $1/2 \ V_m^* = V_m / 16 = 1/16 \ V_m$ und bei Vierfachauswertung (Flankenauswertung von beiden Kanälen) ergibt sich eine Wertigkeit von $1/4 \ V_m^* = V_m / 32 = 1/32 \ V_m$ pro Flanke.

Aus den um 90° versetzten Signalen kann die Auswerteelektronik die Durchflussrichtung erkennen, welches jedoch auch über das separate Richtungssignal bei einer einkanaligen Auswertung ebenfalls möglich wäre

Pro Messvolumen V_m lässt sich eine Auflösung von 4 bis 128 Winkelschritten programmieren (siehe Abbildung 3). Die Frequenzvervielfachung "f*" liegt zwischen 1 und 16 (siehe Tabelle 3).

Tabelle 3: Interpolationsfaktor und Auflösung

Interpolation- Faktor	Imp/V _m	Max. Auflösung (Auswertung der Signalflanken)	Auflösung V _m * (Messvolumen V _m *) [ml]	Max. Auflösung (Winkelgrade)	Frequenz f _{max} *
1	1	4 (Vervierfachung)	V _m / 4	90°	f _{max} x 1
2	2	8	V _m / 8	45°	f _{max} x 2
3	3	12	V _m /12	30°	f _{max} x 3
4	4	16	V _m /16	22,5°	f _{max} x 4
5	5	20	V _m /20	18°	f _{max} x 5
8	8	32	V _m /32	11,25°	f _{max} x 8
10	10	40	V _m /40	9°	f _{max} x 10
12	12	48	V _m /48	7,5°	f _{max} x 12
16	16	64	V _m /64	5,625°	f _{max} x 16
24	24	96	V _m /96	3,75°	f _{max} x 24
32	32	128	V _m /128	2,8125°	f _{max} x 32

Nur die gekennzeichneten Zeilen sind im Diagramm Abbildung 3 dargestellt

Spalte 1: Programmierbarer Interpolationsfaktor IPF (die Programmierung erfolgt im Werk)

Spalte 2: Impulse pro Messvolumen V_m

Spalte 3: Maximale Auflösung der Signalflanken. Die Signalflanken der Kanäle 1 und 2 werden ausgewertet.

Spalte 4: Messvolumen Vm* das sich bei der maximalen Auflösung der Signalflanken ergibt.

Spalte 5: Maximale Auflösung in Winkelgraden bei der Auflösung der Signalflanken.

Spalte 6: Maximale Frequenz $f_{max}^{}$ bei maximalem Durchfluss Q_{max} und programmiertem Interpolationsfaktor IPF

In der Praxis wird in der Regel selten der maximale Durchfluss Q_{max} des Volumensensors gefahren, so dass man mit einer niedrigeren Frequenz rechnen kann. Die maximale Frequenz berechnet sich dann nach folgender Formel:

$$f_{\text{max}}^{\circ} = \frac{(Q_{\text{max}}^{\circ})^* IPF}{V_{\text{m}}}$$
 Formel 1

f_{max}° Maximale Frequenz der Volumensensorsignale

 Q_{max}° Maximaler Durchfluss der im vorliegenden Anwendungsfall erreicht wird

IPF Programmierter InterpolationsfaktorV_m Messvolumen des Volumensensors

Beispiel: Volumensensor VSI 1/10; max. Durchfluss, der mit der Anlage maximal gefahren werden kann $Q_{max}^{\circ} = 40 \text{ l/min} = 666,667 \text{ ml/sec; IPF} = 10; V_{m} = 1 \text{ ml/lmp; } f_{max}^{\circ} = 6666,67 \text{ Hz} = 6,66667 \text{ kHz}$

Der Volumensensor VSI 1/10 gibt, beim max. Durchfluss $Q_{max}^{\circ} = 40$ l/min eine Frequenz von $f_{max}^{\circ} = 6666,67$ Hz aus.

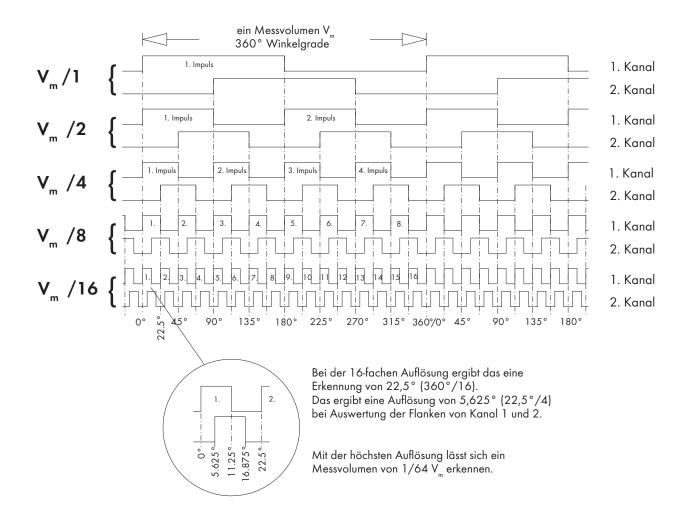


Abbildung 3: Interpolation des Messvolumens V_m

Bei der Inbetriebnahme der Anlage müssen Sie das entsprechende Messvolumen V_m^* bzw. den korrekten K-Faktor* (siehe Tabelle 4, Spalte 4) als Parameterwert in Ihre Auswerteelektronik programmieren. Die Auswerteelektronik multipliziert dann jeden Impuls, den der Volumensensor abgibt, mit dem Messvolumen V_m^* und berechnet so den Durchfluss und das Volumen. Das Messvolumen V_m^* ist bei Volumensensoren mit hoher Auflösung vom Messvolumen V_m^* (siehe Tabelle 4, Spalte 2)

und vom programmierten Interpolationsfaktor IPF* (siehe Tabelle 4, Spalte 3) abhängig. Entnehmen Sie bitte zuerst das Messvolumen V_m* bzw. den korrekten K-Faktor* aus der Tabelle 4 und programmieren Sie dann diesen Wert als Parameter in Ihrer Auswerteelektronik.

Die maximalen Durchflüsse mit den interpolationsabängigen Frequenzen befinden sich in den Spalten 6 und 8 der Tabelle 4.

Wichtig:

Prüfen Sie die angeschlossene Auswerteelektronik, ob diese die maximale Frequenz $f_{max}^{}$ des Volumensensors verarbeiten kann. Entnehmen Sie die Daten bitte aus der folgenden Tabelle für den jeweiligen Volumensensor oder berechnen Sie die maximal auszuwertende Frequenz $f_{max}^{}$ mit der Formel 1.



Tabelle 4: Messvolumen und max. Frequenz bei hoher Auflösung

Volumensensor	Messvolumen V _m	Interpol. IPF*	Messvolumen V _m * (ml/pulse)	K-Faktor* (Imp/I)	Q _{max}	f _{max}	f _{max} * (Hz)
VSI 0,02	0,02 ml/Imp	1	0,02	50.000	2 l/min	1.666,7 Hz	1.666,7
•		2	0,01	100.000	(= 2.000 ml/min	•	3.333,3
		3	0,0067	150.000	= 33,33 ml/s)		5.000,0
		4	0,005	200.000			6.666,7
		5	0,004	250.000			8.333,3
		8	0,0025	400.000			13.333,3
		10	0,002	500.000			16.666,7
		12	0,00167	600.000			20.000,0
		16	0,00125	800.000			26.666,7
		24	0,00083	1.200.000			40.000,0
	224 1/2	32	0,000625	1.600.000			53.333,3
VSI 0,04	0,04 ml/Imp	1	0,04	25.000	4 l/min (= 6.000 ml/min	1.666,7 Hz	1.666,7
		2	0,02	50.000	= 66,67 ml/s)		3.333,3
		3	0,0133	75.000 100.000	00,07, 37		5.000,0 6.666,7
		4 5	0,01 0,008	125.000			8.333,3
		8	0,005	200.000			13.333,3
		10	0,003	250.000			16.666,7
		12	0,0033	300.000			20.000,0
		16	0,0035	400.000			26.666,7
		24	0,00167	600.000			40.000,0
		32	0,00125	800.000			53.333,3
VSI 0,1	0,1 ml/Imp	1	0,1	10.000	10 l/min	1.666,7 Hz	1.666,7
,	-, , ,	2	0,05	20.000	(= 10.000 ml/min	,	3.333,3
		3	0,033	30.000	= 33,33 ml/s)		5.000,0
		4	0,025	40.000			6.666,7
		5	0,02	50.000			8.333,3
		8	0,0125	80.000			13.333,3
		10	0,01	100.000			16.666,7
		12	0,0083	120.000			20.000,0
		16	0,00625	160.000			26.666,7
		24	0,004167	240.000			40.000,0
		32	0,003125	320.000			53.333,3
VSI 0,2	0,2 ml/Imp	1	0,2	5.000	18 l/min	1.500 Hz	1.500,0
		2	0,1	10.000	(= 18.000 ml/min = 300 ml/s)		3.000,0
		3	0,067	15.000	- 300 mi/s/		4.500,0
		4	0,05	20.000			6.000,0
		5 8	0,04 0,025	25.000			7.500,0 12.000,0
		10	0,023	40.000 50.000			15.000,0
		12	0,0167	60.000			18.000,0
		16	0,0125	80.000			24.000,0
		24	0,0083	120.000			36.000,0
		32	0,00625	160.000			48.000,0
VSI 0,4	0,4 ml/Imp	1	0,4	2.500	40 l/min	1.666,7 Hz	1.666,7
,	, ,	2	0,2	5.000	(= 40.000 ml/min	-,	3.333,3
		3	0,133	7.500	= 666,7 ml/s)		5.000,0
		4	0,1	10.000			6.666,7
		5	0,08	12.500			8.333,3
		8	0,05	20.000			13.333,3
		10	0,04	25.000			16.666,7
		12	0,033	30.000			20.000,0
		16	0,025	40.000			26.666,7
		24	0,0167	60.000			40.000,0
		32	0,0125	80.000			53.333,3

Volumensensor Messvolumen V _m Interpol. (Imp/I) Messvolumen V _m * (Imp/I) Q _{max} f _{max} (Hz) VSI 1 1 ml/Imp 1 1,00 1.000 80 l/min (= 80.000 ml/min = 1.333,3 Hz) 1.333,3 Hz 1.333,3 Hz 1.333,3 Hz 1.333,3 Hz 1.333,3 ml/s) 4.000 2.666 4.000 5.333,5 ml/s) 4.000 5.333,5 ml/s 5.333,5 ml/s 4.000 5.333,6 ml/s 10.666 6.666 10.000 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 13.333,7 ml/s 10.000 1	33,3 66,7 00,0 33,3 66,7 666,7 333,3
2 0,5 2.000 (= 80.000 ml/min 2.666 3 0,33 3.000 = 1.333,3 ml/s) 4.000 4 0,25 4.000 5.333, 5 0,2 5.000 6.666 8 0,125 8.000 10.666 10 0,1 10.000 13.333 12 0,083 12.000 16.000	66,7 00,0 33,3 66,7 666,7 333,3
3 0,33 3.000 = 1.333,3 ml/s) 4.000 4 0,25 4.000 5.333, 5 0,2 5.000 6.666 8 0,125 8.000 10.666 10 0,1 10.000 13.333 12 0,083 12.000 16.000 16 0,0625 16.000 21.333	00,0 33,3 66,7 666,7 333,3
4 0,25 4.000 5.333, 5 0,2 5.000 6.666, 8 0,125 8.000 10.666, 10 0,1 10.000 13.333, 12 0,083 12.000 16.000 16 0,0625 16.000 21.333	33,3 66,7 666,7 333,3
5 0,2 5.000 6.666 8 0,125 8.000 10.66 10 0,1 10.000 13.333 12 0,083 12.000 16.000 16 0,0625 16.000 21.333	66,7 666,7 333,3
8 0,125 8.000 10.66 10 0,1 10.000 13.33 12 0,083 12.000 16.00 16 0,0625 16.000 21.33	666,7 333,3
10 0,1 10.000 13.33 12 0,083 12.000 16.000 16 0,0625 16.000 21.33	333,3
12 0,083 12.000 16.00 16 0,0625 16.000 21.333	
16 0,0625 16.000 21.333	~ ~ ~
24 0,04167 24.000 32.00	
32 0,03125 32.000 42.66	
VSI 2 2 ml/lmp 1 2,0 500 120 l/min 1.000 Hz 1.000	
2 1,0 1.000 (=120.000 ml/min 2.000	
3 0,67 1.500 = 2.000 ml/s) 3.000	
4 0,5 2.000 4.000	
5 0,4 2.500 5.000	
8 0,25 4.000 8.000	
10 0,2 5.000 10.00	
12 0,167 6.000 12.00	
16 0,125 8.000 16.00	
24 0,0833 12.000 24.00	
32 0,0625 16.000 32.00	0,000
VSI 4 4 ml/lmp 1 4 ,0 250 250 l/min 1.041,7 Hz 1.041,	41,7
2 2,0 500 (= 250.000 ml/min 2.083)	83,3
3 1,33 750 = $4.166,7 \text{ ml/s}$) 3.125,	25,0
4 1,0 1.000 4.166,	56,7
5 0,8 1.250 5.208	08,3
8 0,5 2.000 8.333,	33,3
10 0,4 2.500 10.410	416,7
12 0,33 3.000 12.500	500,0
16 0,25 4.000 16.666	666,7
24 0,167 6.000 25.00	0,000
32 0,125 8.000 33.33	333,3
VSI 10 3,33 ml/Imp 1 3,33 300 525 l/min 2.625 Hz 2.625,	25,0
2 1,67 600 (= 525.000 ml/min 5.250)	50,0
3 1,11 900 = 8.750 ml/s) 7.875,	75,0
4 0,83 1.200 10.50	
5 0,66 1.500	
8 0,4167 2.400 21.000	
10 0,33 3.000 26.25	250,0
12 0,278 3.600 31.500	
16 0,20833 4.800 42.00	0,000
24 0,1389 7.200 63.00	0,000
32 0,104167 9.600 84.00	0,000

= physikalisches Messvolumen (Baugröße) des Volumensensor (Volumen pro Zahn / Zahnlücke)

max. Durchfluss (bei Prüfbedingungen)

max. Frequenz bei $Q_{_{\mathrm{max}}}$

 $f_{max} = Q_{max} / V_{m}$

= programmierbarer Interpolationsfaktor

= alle Zeichen die mit * gekennzeichnet sind beziehen sich auf IPF* = interpoliertes Messvolumen

 $\qquad \text{max. interpolierte Frequenz bei } Q_{_{\text{max}}}$

 $V_{m}^{*} = V_{m}^{} / IPF^{*}$; K-Faktor* = 1 $/ V_{m}^{*}$ $f_{max}^{*} = Q_{max}^{} / V_{m}^{*}$

Beispiel für den Volumensensor "VSI 0,1/10 ..."

1. Spalte	Volumensensor Bauart VSI und Baugröße 0,1	VSI 0,1
2. Spalte	Physikalisches Messvolumen V _m (entspricht dem Messvolumen V _m bei Interpolationsfaktor IPF* = 1)	$V_m = 0.1 \text{ ml/Imp}$
3. Spalte	Interpolationsfaktor IPF* = hardwaremäßig programmiert	IPF* = 10
4. Spalte	Messvolumen V_m^*	$V_m^* = 0.01 \text{ ml/Imp}$
5. Spalte	K-Faktor*; Kehrwert vom Messvolumen V _m *	K-Faktor* = 100.000 lmp/l
6. Spalte	Maximaler Durchfluss Q _{max} des Volumensensors	$Q_{max} = 10 l/min$
7. Spalte	Maximale Frequenz f_{max} bei Interpolationsfaktor IPF = 1 (siehe 2. Spalte) (entspricht dem Messvolumen V_m bei Interpolationsfaktor IPF = 1)	$f_{max} = 1.6666,7 \text{ Hz}$
8. Spalte	Maximale Frequenz f _{max} * bei programmierten Interpolationsfaktor (siehe Spalte 3)	f _{max} * = 16.666,7 Hz

14. PROGRAMMIERUNG DER VORVERSTÄRKERELEKTRONIK

Die Einstellungen der Elektronik sind sehr einfach und schnell durchzuführen. Auf der Elektronik befinden sich dazu ein Drehcodierschalter (S4), ein Taster (S1) und zwei Schalter (S2, S3). Mit dem Drehcodierschalter können primär die Interpolationsfaktoren vorgewählt werden. Zur Inbetriebnahme des Volumensensors ist lediglich der gewünschte In-

terpolationsfaktor mit dem Drehcodierschalter (S4) anhand von Tabelle 5 einzustellen. Hierzu wird dieser mit einem kleinen Schraubendreher in die entsprechende Richtung gedreht. Der gewählte Faktor wird dann direkt umgeschaltet und am Ausgang ausgegeben. Die Einstellung kann auch jederzeit im Betrieb geändert werden.



Abbildung 4: Vorverstärker-Peripherie

Über den Schalter (S2) ist es möglich, bei einem bereits installierten Volumensensor die Richtung der zweispurigen Ausgangssignale umzukehren. Außerdem wird die Polarität des separaten Richtungssignals am Pin 5 gewechselt.

Tabelle 5: Interpolationsfaktoren

Schalterstellung S4	Interpolationsfaktor
0	1
1	2
2	3
3	4
4	5
5	8
6	10
7	12
8	16
9	24
A	32
B-F	keine Funktion

Wichtig:

Bei Einstellarbeiten am Vorverstärker ist auf Schutzmaßnahmen gegen elektrostatische Entladung (ESD) zu achten.



15. MELDE-LEDS

Die Melde-LEDs geben Auskunft über den entsprechenden Status der Elektronik Dazu gehören bestimmte Betriebs- und Fehlerzustände (siehe Tabelle 6 und 7).

Die drei LEDs haben für jede Meldung eine andere Zusammensetzung an Zuständen. Die Meldungen unterscheiden sich zwischen Betriebs-, Warn- und Alarmmeldungen. Betriebsmeldungen signalisieren den jeweiligen Modus, der eingestellt wurde (siehe. Tabelle 6).

Custom—

Confirm LED1 LED2 LED3

Grün pi gelb pi rot

E166064

Rev. 0

UU-US16 P

Warn- und Alarmmeldungen geben explizite Hinweise auf Überlast, Komponentenfehler des Messsystems und Umstände, welche die Messung negativ beeinflussen können (siehe. Tabelle 7).

Tabelle 6: Betriebsmeldungen

Modus	LED gelb	LED grün	LED rot
Normalbetrieb	aus	an	aus
kein IPF gewählt	aus	blinkt	aus

Die Elektronik der VSI-Volumensensoren kann 3 Ereignisse detektieren, welche zu Fehlern in der Messung führen könnten. Die Fehlersignalisierung findet über die rote LED statt. Ein aktiver Zustand dieser LED deutet auf Ereignisse hin, welche die Messungen negativ beeinflussen.

Tabelle 7: Warn- und Alarmmeldungen

W	arnung	LED gelb	LED grün	LED rot	Beschreibung der Warnmeldungen
1	Konfiguration notwendig	an	an	an	Die Vorverstärkerelektronik wurde getauscht. Diese muss vor Verwendung eine Konfiguration durch- geführt werden. Es erfolgt keine Signalausgabe.
Ald	arm	LED gelb	LED grün	LED rot	Beschreibung der Alarmmeldungen
2	Fehler an GMR-Aufnehmern oder Interpolatorkreis	an / aus	an / aus	an	Hinweis auf Sensorabriss oder mechanische Beschädigung an min. einem Aufnehmer. Die Signalausgabe kann fehlerbehaftet sein.
3	Durchflussüberlastung	an / aus	an / aus	an	Der maximal zulässige Durchflussbereich wurde überschritten.
4	Elektronikfehler	blinkt	blinkt	blinkt	Defektes Bauteil im Interpolatorkreis. Fehler nicht behebbar. Es erfolgt keine Signalausgabe.

16. TECHNISCHE DATEN DES VORVERSTÄRKERS

Abtastsensor	2 x GMR-Sensor (Sinus- und Cosinus-Signal)
Abgleich	automatisch über Peripherie
Auflösung	programmierbar 1, 2, 3, 4, 5, 8, 10, 12, 16, 24, 32
Frequenz	bis 100kHz
Ausgabesignale	Kanal A, Kanal B, Richtungssignal DIREC (high positiv; low negativ)
Kanal A und B	Zwei Signalausgänge zur Ausgabe der digitalen Durchflusssensorsignale; zwischen Kanal A und Kanal B besteht ein Kanalversatz von 90°
Durchflussrichtung	Erkennung der Durchflussrichtung aus dem Kanalversatz der Signale von Kanal A zum Kanal B oder über das separate Richtungssignal; Richtung umkehrbar durch Schalter auf der Vorverstärkerelektronik
Ausgänge	3 strombegrenzte und kurzschlussfeste Endstufen (Kanal A, Kanal B, DIREC); Treiberstrom ca. 200 mA bei 24 V Versorgung; kleine Sättigungsspannung bis 30 mA Laststrom; kurze Schaltzeiten; Verpolungsschutz durch integrierte Freilaufdioden gegen V _b und GND; Temperaturschutzschaltung mit Hysterese; im Fehlerfall sind die Ausgänge hochohmig; ESD-Schutz
Fehlermeldungen	Elektronikfehler (z. B. defekter Interpolator); Sensorfehler (z. B. Sensorabriss); Configuration notwendig; Überlast (Durchflussspitzen)
Betriebsspannung	$V_b = 10 \dots 28 \text{ VDC}$
Stromaufnahme	I _{leer} = ca . 65 mA; Gesamtstromaufnahme abhängig von der Belastung der Ausgänge

17. STECKERBELEGUNG DES VORVERSTÄRKERS

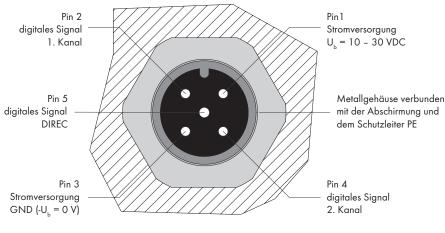
Abbildung 6 zeigt die Steckerbelegung des Vorverstärkers.

Zur Stromversorgung und der Signalausgabe von Kanal 1 und 2 wird über den fünften Steckerstift das separate Richtungssignal ausgegeben. Die Belegung der Steckerstifte ist kompatibel zu den vorherigen VS-Vorverstärkerversionen. Die geläufigen 4- oder 5-adrigen Anschlusskabel können für den Anschluss des Volumensensors weiterhin verwendet werden.

Bitte beachten Sie hierbei, dass die Abschirmung des Kabels an der Steckerseite auf das Metallgehäuse des Steckers gelegt ist. Die Abschirmung des Kabels sollte immer bis zum Volumensensor durchgehend verlegt sein und nicht in Rangierverteilern oder Abzweigdosen unterbrochen werden. Verlegen Sie das Anschlusskabel möglichst direkt vom Auswertegerät zum Volumensensor, da Unterbrechungen immer potenzielle Fehlerquellen sind.

Entweder sollte der Schirm mit der Masse oder PE verbunden werden oder der Volumensensor ausreichend geerdet sein. Dies ist in der Regel durch die geerdeten Rohrleitungen gewährleistet. Ansonsten befindet sich ein Anschluss am Gehäuse des Volumensensors für einen Schutzleiteranschluss PE.

Sollten Potentialunterschiede zwischen dem Volumensensorgehäuse und dem Schutzleiteranschluss PE an der Auswerteelektronik bestehen, so müssen Sie für eine entsprechende Ausgleichserde sorgen.



Stecker Draufsicht

Abbildung 6: Flanschstecker eingebaut im Vorverstärkergehäuse des Volumensensors

Wichtig:

Verwenden Sie als Anschlusskabel nur gut abgeschirmte Kabel mit einem Drahtquerschnitt von ≥ 4 bis 5 x 0,25 mm². Beachten Sie bitte, dass das Gehäuse des Rundsteckers metallisch ist und Verbindung mit der Abschirmung hat.



Wichtig:

Beachten Sie bitte, dass an der Stromversorgung des Volumensensors keine zusätzlichen Induktivitäten wie Schütze, Relais, Ventile etc. angeschlossen sind. Diese Bauteile sind potenzielle Störquellen, erzeugen beim Schalten hohe Störimpulse und können die Funktion des Volumensensors stören, obwohl dieser den EMV-Richtlinien entspricht (insbesondere, wenn die Induktivitäten nicht mit einer ausreichenden Schutzbeschaltung versehen sind).



18. WARTUNG, LEBENSDAUER UND GEWÄHRLEISTUNG

Abhängig von den Betriebsbedingungen sind die Lebensdauer und damit die spezifischen Eigenschaften der Geräte durch Verschleiß, Korrosion, Ablagerungen oder alterungsbedingt begrenzt. Der Betreiber ist für regelmäßige Kontrolle, Wartung und Rekalibrierung verantwortlich. Jede Beobachtung einer Störung oder einer Beschädigung verbietet die weitere Benutzung. Auf Wunsch können wir Ihnen ein Leihgerät für die Dauer der Überholung zur Verfügung stellen.

Wir empfehlen eine jährliche Überprüfung und Rekalibrierung. Bei normalen Betriebsbedingungen liegt die Lebensdauer bei 10.000 Stunden.

Der Gewährleistungszeitraum beträgt 12 Monate.

19. LAGERUNG, RÜCKSENDUNG UND ENTSORGUNG

Zwischenlagerung

Alle Volumensensoren von VSE werden mit Verschlussstopfen und in einer geeigneten Verpackung für alle Bestimmungsorte und Transportarten geliefert, so dass ein optimaler Schutz gewährleistet ist.

Die Volumensensoren sollten immer in ihrer Orginal - Schaumstoffverpackung bzw. Transportkiste gelagert werden.

Die Geräte dürfen keinen Temperaturen unter -20°C bzw. über +60°C ausgesetzt werden und sind vor Feuchtigkeit und deren Einwirkung zu schützen.

Rücksendung

- Der Volumensensor ist vor der Rücksendung vom Kunden ordnungsgemäß zu reinigen, um das Risiko einer Vergiftung/Kontamination durch schädliche, explosive und andere risikoreiche Fördermedien für Mensch und Umwelt zu verhindern.
- Wurden Medien gefördert, deren Rückstände mit Luftfeuchtigkeit zu Korrosionsschäden führen oder bei Sauerstoffkontakt entflammen, so muss der Volumensensor zusätzlich neutralisiert und zum Trocknen mit wasserfreiem, inertem Gas gründlich gereinigt werden.
- Der Rücksendung des Volumensensors muss immer eine vollständig ausgefüllte Unbedenklichkeitserklärung beigefügt werden (siehe Abschnitt 31, Seite 26). Es müssen alle angewandten Sicherungs- und Dekontaminierungsmaßnahmen angegeben werden.
- Der Volumensensor ist bei der Rücksendung unter Beachtung der geltenden Logistikstandards zu verpacken und mit Verschlussstopfen zu verschließen.

Entsorgung

VSE fördert aktiv Umweltbewusstsein und hat ein Betriebsmanagementsystem, das die Anforderungen von ISO 9001:2015 erfüllt. Die Belastung der Umwelt und der Menschen soll bei der Herstellung, der Lagerung, dem Transport, der Nutzung und der Entsorgung unserer Produkte und Lösungen so gering wie möglich gehalten werden.

- Spülflüssigkeit sowie Restflüssigkeit auffangen und nach den gesetzlichen Bestimmungen und Vorschriften entsorgen.
- Gegebenenfalls Schutzkleidung und Schutzmaske/+Schutzbrille tragen

Die Werkstoffe müssen wie folgt fachgerecht entsorgt werden:

- Metall
- Kunststoffe
- Elektronikkomponenten
- USW

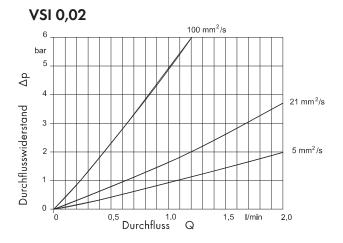
Bei der Entsorgung ist auf die Einhaltung der abfallrelevanten Vorschriften und Regelungen des jeweiligen Ziellandes zu achten!

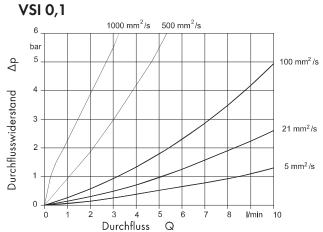
20. TECHNISCHE DATEN VSI 0,02 / IPF - VSI 4 / IPF

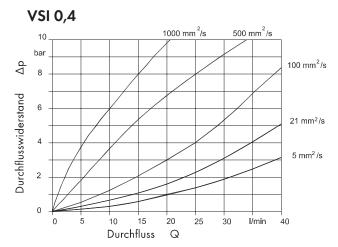
Baugröße	Messbereich I/min	Frequenz Hz	Impulswertigkeit cm³/pulse	K-Faktor Imp/liter
VSI 0,02	0,002 2	1,667 * IPF 1.666,67 * IPF	0,02 / IPF	50.000 * IPF
VSI 0,04	0,004 4	1,667 * IPF 1.666,67 * IPF	0,04 / IPF	25.000 * IPF
VSI 0,1	0,01 10	1,667 * IPF 1.666,67 * IPF	0,1 / IPF	10.000 * IPF
VSI 0,2	0,02 18	1,667 * IPF 1.500,00 * IPF	0,2 / IPF	5.000 * IPF
VSI 0,4	0,03 40	1,250 * IPF 1.666,67 * IPF	0,4 / IPF	2.500 * IPF
VSI 1	0,05 80	0,833 * IPF 1.333,33 * IPF	1 / IPF	1.000 * IPF
VSI 2	0,1 120	0,833 * IPF 1.000,00 * IPF	2 / IPF	500 * IPF
VSI 4	1,0 250	4,167 * IPF 1.041,67 * IPF	4 / IPF	250 * IPF

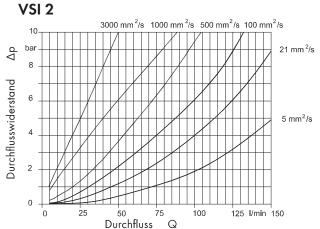
Einstellbare Interpolationsfaktoren IPF: 1; 2; 3; 4; 5; 8; 10; 12; 16; 24; 32

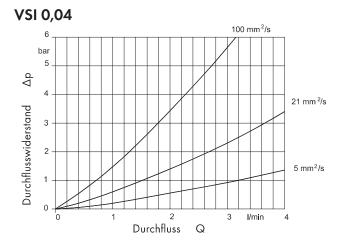
	1. 0.2.9/ 14 1/1:1/:1 1/:15.00 2/1
Messgenauigkeit	bis zu 0,3 % vom Messwert (bei Viskosität > 20 mm²/s)
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 % unter gleichen Betriebsbedingungen
Material	Grauguss EN-GJS-400-15 (EN 1563) oder Edelstahl 1.4305
Messwerkslagerung	Kugellager oder Stahlgleitlager (mediumbedingt)
Dichtungen	FPM (Standard), NBR, PTFE oder EPDM
Max. Betriebsdruck	Grauguss EN-GJS-400-15 (EN 1563) 315 bar Edelstahl 1.4305 450 bar
Mediumtemperatur	-40°C + 120°C (-40°F 248°F)
Umgebungstemperatur	-20°C + 50°C (-4°F 122°F)
Viskositätsbereich	$1 \dots 100.000 \text{ mm}^2/\text{s}$
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	beliebig
Laufgeräusche	max. 72 db(A)
Versorgungsspannung	10 bis 28 Volt/DC
Impulsausgang	3 strombegrenzte und kurzschlussfeste Endstufen low signal: 0 = GND; high signal: 1 = U _b -1
Kanalversatz	90° ± 5° max.
Tastverhältnis	1/1 ± 5% max.
Vorverstärkergehäuse	Aluminium
Schutzart	IP 65

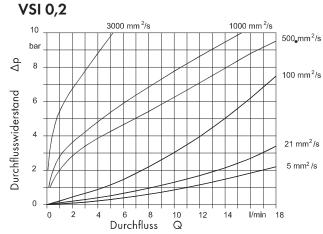


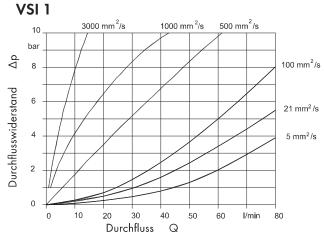


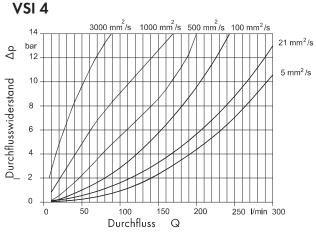






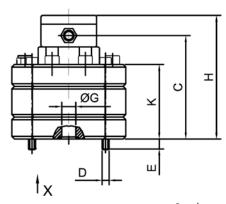


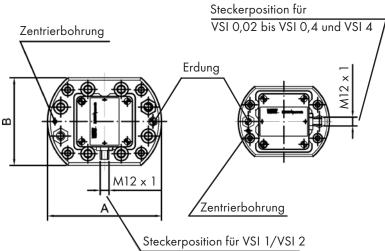




22. ABMESSUNGEN VSI 0,02 - VSI 4

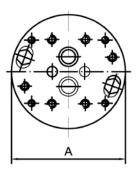
Graugussausführung



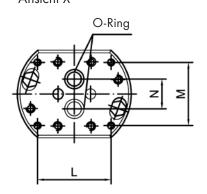


Ansicht X

Edelstahlausführung Anschlussbild Gehäuse ohne Fräskante



Graugussausführung Ansicht X

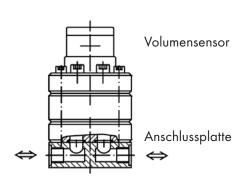


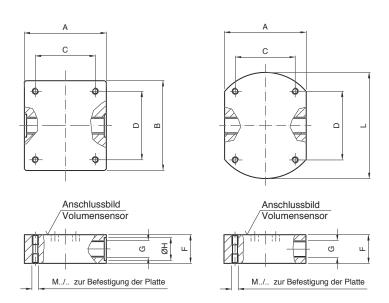
Baugröße	Α	В	С	D	E	øG	Н	K	L	М	N	O-Ring	Gewic	ht
VSI													GG kg	E kg
0,02	100	80	91	M6	12,0	9	114	58	70	40	20	11 x 2	2,8	3,4
0,04	100	80	92	M6	11,5	9	115	59	70	40	20	11 x 2	2,8	3,4
0,1	100	80	94	M6	9	9	117	61	70	40	20	11 x 2	2,8	3,4
0,2	100	80	94	M6	9,5	9	117	61	70	40	20	11 x 2	3,0	3,7
0,4	115	90	96,5	M8	11,5	16	120	63,5	80	38	34	17,96 x 2,62	4,0	5,0
1	130	100	101	M8	12,5	16	124	68	84	72	34	17,96 x 2,62	5,3	6,8
2	130	100	118	M8	15	16	141	85	84	72	34	17,96 x 2,62	6,7	8,4
4	180	140	143	M12	20	30	166	110	46	95	45	36,17 x 2,62	14,7	18,4

Die Abmessungen sind in mm angegeben.

23. ABMESSUNGEN ANSCHLUSSPLATTEN AP.0,2 - 4

Anschlusslage seitlich

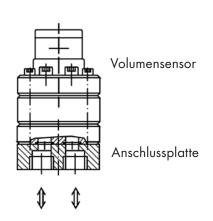


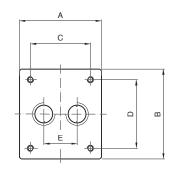


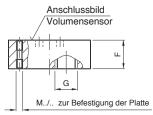
Zug. Baugröße	Anschluss- Gewinde	F	øΗ	A	В	С	D	E	L	Gewinde / Tiefe	Gewicht
VS	G									М	kg
0,02	G 1/4"		20					26			
0,04	G 3/8"	35	23	80	90	40	70	30	100	M6 / 12	1,8
0,1 0,2	G 1/2"		28	1				38		·	
	G 1/2"	35	28	100	100	38	80	46	115	M8 /15	0.7
0,4	G 3/4"	40	33	90				52			2,7
_	G 1/2"	35	28		110	72	84	46	130	M8 /15	3,6
1 2	G 3/4"	40	33	100				52			
<u> </u>	G 1"	55	41					55			
	G 1 1/4"	70	0 51	100	130	100	110	60		M8 /15	7.4
4	*G 1 1/2"	70	<u></u>	120			120	70			7,4
	G 1 1/2"	80	56	140			110	72	180		12,0

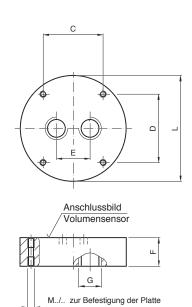
^{*}nur für AP. 4 U...

Anschlusslage unten









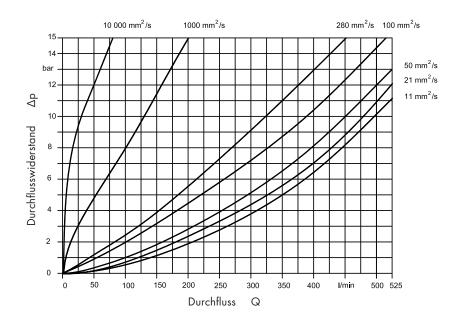
24. TECHNISCHE DATEN VSI 10 / IPF

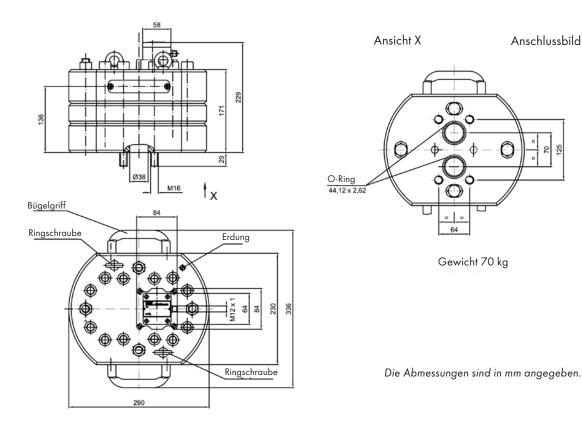
Baugröße	Messbereich	Frequenz	Impulswertigkeit	K-Faktor
	I/min	Hz	cm³/pulse	Imp/liter
VSI 10	1,5 525	7,50 * IPF 2.625,00 * IPF	3,333 / IPF	300 * IPF

Einstellbare Interpolationsfaktoren IPF: 1; 2; 3; 4; 5; 8; 10; 12; 16

Messgenauigkeit	bis zu 0,5 % vom Messwert (bei Viskosität > 20 mm²/s)
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 % unter gleichen Betriebsbedingungen
Material	Grauguss EN-GJS-600-3 (EN 1563)
Messwerkslagerung	Kugellager oder Stahlgleitlager (mediumbedingt)
Gewicht	70 kg ohne Anschlussplatte
Dichtungen	FPM (Standard), NBR, PTFE oder EPDM
Max. Betriebsdruck	420 bar
Mediumtemperatur	-40°C + 120°C (-40°F 248°F)
Umgebungstemperatur	-20°C + 50°C (-4°F 122°F)
Viskositätsbereich	5 100.000 mm²/s
Einbaulage	beliebig
Durchflussrichtung	beliebig
Laufgeräusche	< 80 db(A)
Versorgungsspannung	10 bis 28 Volt/DC
Impulsausgang	3 strombegrenzte und kurzschlussfeste Endstufen low signal: 0 = GND; high signal: 1 = U _b -1; low signal: 0 = GND
Kanalversatz	90° ± 5° max.
Tastverhältnis	1/1 ± 5% max.
Vorverstärkergehäuse	Aluminium
Schutzart	IP 65

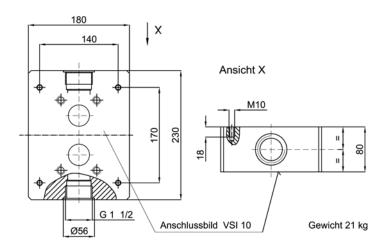
25. DURCHFLUSSKENNLINIE VSI 10



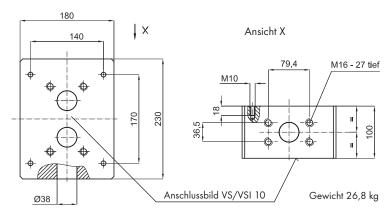


27. ABMESSUNGEN ANSCHLUSSPLATTE APG 10

APG 10 SG0N / 1



APG 10 SW0N / 1

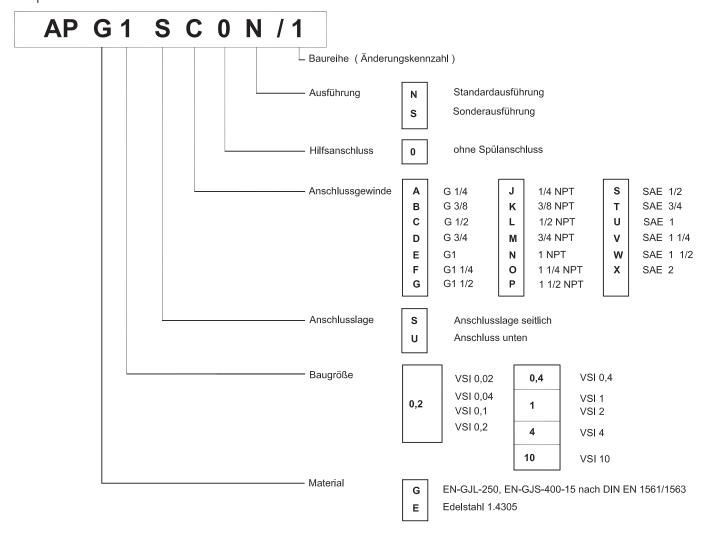


Anschlussbild

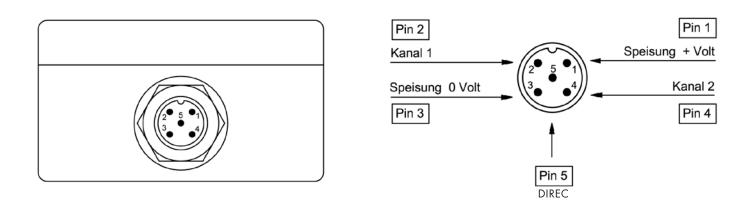
Beispiel:

VSI 1		/	4		G	Р	0	1	2	V	-	3	2	W	1	5	/	X]			
											t		Aufnehmersystem	Anzahl der Aufnehmer	C I Signalausgabe	1 Vorverstärker	VV -	AMR17 VS16 /	5 pol. iert (Versor 7 / High	Normsteckerans Rundstecker	ennzahl, v chluss (4 28V DC) sorgungs	rsorgungsspannung verksseitige Festlegung -pol. Rundstecker) sp. 1028V DC) 28V DC)	
		Sun the sun of the sun								Sens	or ehmers												
								sart	Messradbeschichtung	Messwerkslagerung	T C C A Messwerkstoleranz	V P T E B S S	norma vergrö Spiel llager lellage	FPM (NBR (PTFE EPDN Silikon Si	(Perbu	Standa inan) 38 andard							
					stoff	Anschlussart	O C T		Dynar		schich			schicht	tung)								
			lation		Werkstoff	P R			itungs	anschl													
			Interpolation		G E H		Edelst	tahl 1	.4305	(V2A))	JS-600 Hochdi	,	N EN 1	563								
Baugröße			1 2 3 4 5 8 10 12 16 24 32	für VSI 0,02 bis VSI 4	2 Im 3 Im 4 Im 5 Im 8 Im 10 Im 12 Im 16 Im 24 Im	p. pro a p. pro a p. pro a p. pro a p. pro ap. pro ap. pro ap. pro ap. pro	Zahnlü Zahnlü Zahnlü Zahnlü Zahnlü Zahnli Zahnli Zahnli Zahnli Zahnli	ickenvolickenv	olumer olumer olumer olumer rolume rolume rolume	1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1 \ 1 \	/m = \\	Vz pro Vz / 2 p Vz / 3 p Vz / 4 p Vz / 5 p Vz / 10 Vz / 10 Vz / 16 Vz / 24 Vz / 32	oro Imporo Impor	D. D. D. D. p. p. p. p.		5 8	6 9 12 15 15 24 30 36 48 72	Imp. p Imp. p Imp. p Imp. p Imp. p Imp. p Imp. p Imp. p	o Zahnlückenvo ro Zahnlückenvo zahnlückenvo zahnlückenvo oro Zahnlückenvo	olumen olumen olumen olumen olumen olumen olumen olumen olumen	Vm = 10/3 pro Imp Vm = 10/6 pro Imp. Vm = 10/9 pro Imp. Vm = 10/12 pro Imp. Vm = 10/15 pro Imp. Vm = 10/34 pro Imp. Vm = 10/30 pro Imp. Vm = 10/36 pro Imp. Vm = 10/48 pro Imp. Vm = 10/72 pro Imp. Vm = 10/79 pro Imp.		
VSI 0,02 VSI 0,04 VSI 0,1 VSI 0,2 VSI 0,4 VSI 1 VSI 2 VSI 4 VSI 10			Zahnl Zahnl Zahnl Zahnl Zahnl Zahnl Zahnl Zahnl	ücken ücken ücken ücken ücken ücken ücken	volume volume volume volume volume volume volume volume volume	n Vz =	0,04 0,1 0,2 0,4 1 2	4ml ml ml ml ml ml													Messvolumen Zahnlückenvolumen		

Beispiel



29. STECKERBELEGUNG



30. ANSCHLUSSBILD 25

Volumensensor VSI Auswerteeinheit (z.B. Anzeige) M12-Standard + Volt (braun) +12-28V DC Kanal 1 (weiß) Signal-Eingang 1 0 Volt (blau) GND Signal-Eingang 2 Kanal2 (schwarz) Direc. Kontroll-Eingang (grau) Q: 8 I/min V: 11,53 I Rchtg: pos. f: 424,9 Hz PE/GND

Artikelbezeichnung



SICHERHEITSERKLÄRUNG FÜR RÜCKLIEFERUNGEN (UNBEDENKLICHKEITSBESCHEINIGUNG)

Stand: 10/2021

Rücksendung bitte an info@vse-flow.com

Volumensensoren, für die diese Unbedenklichkeitsbescheinigung nicht ausgefüllt ist und unterschrieben vorliegt, können aus Sicherheitsgründen weder inspiziert noch repariert werden und werden ungeprüft zu Ihren Lasten retourniert.

Stückzahl		
Rücksendegrund		
Der Volumensensor wurde mit gesundheits-/umweltgefährdenden Medien betrieben.	Nein	Ja
Mediumrückstände im Volumensensor wurden beseitigt.	Nein	Ja
Es sind besondere Sicherheitsmaßnahmen oder auch Behandlungen erforderlich oder zu erwarten.	Nein	Ja

Der Volumensensor wurde zuletzt mit folgenden Medien betrieben:

wenn ja, welche Nein Lösungsmittel Toxische Fluide Ja* Nein Ja* Biologisch aktive Fluide Nein Radioaktive Fluide Nein Ätzende Fluide Nein Ja* Nein Laugen **Explosive Fluide** Nein Ja* Ja* Andere Nein

^{*} Bitte in der Anlage das Sicherheitsdatenblatt für das Medium hinzufügen.



SICHERHEITSERKLÄRUNG FÜR RÜCKLIEFERUNGEN (UNBEDENKLICHKEITSBESCHEINIGUNG)

Rücksendung bitte an info@vse-flow.com

Der Unterzeichner versichert, dass die vorstehenden Angaben korrekt und vollständig sind und der Versand gemäß den gesetzlichen Bestimmungen erfolgt. Der Unterzeichner ist haftbar für alle Schäden, die durch nicht gekennzeichnete Dekontaminierungen des rückgesendeten Volumensensors entstehen.

VSE weist ausdrücklich darauf hin, dass im Vertrauen auf die Korrektheit der Angaben dieser Sicherheitserklärung (Unbedenklichkeitsbescheinigung) Reparatur- und Überprüfungsarbeiten durchgeführt werden. Sollte es dabei zur Verletzung von Körper, Leib und Leben oder auch zu Sachschäden kommen, werden Schadensersatzansprüche geltend gemacht.

Firma		
Straße / Hausnr.		
PLZ / Ort		
Telefon		
Telefax		
E-Mail		
Ansprechpartner		
(in Druckbuchstaben)		
Datum		
Unterschrift		
(Firmenstempel)		
Anlagen		



VSE Volumentechnik GmbH Hönnestraße 49 58809 Neuenrade/Germany

Phone +49 (0) 23 94 / 6 16-30 Fax +49 (0) 23 94 / 6 16-33 info@vse-flow.com

www.vse-flow.com

e-holding
FLUID TECHNOLOGY GROUP
WWW.e-holding.de